سازور سازه آذرستان

SAZVAR SAZEH AZARESTAN

God is in the Details...

فهرست
Content

گروه آذرستان ۴
Azarestan Group 4

پیام موسس ۵
Founder's Message 5

پیام رئیس هیئت مدیره ۷
Chairman of the board's Message 7

پیام مدیرعامل ۹
CEO's Message 9

سازورسازه در یک نگاه ۱۰
Sazvar Sazeh Azarestan at a Glance 10

بخش های مختلف کارخانه ۱۲
Different Departments of Factory 12

تاریخچه ۱۵
History 15

خط مشی کیفی ۱۶
Quality Policy 16

فعالیت ها و خدمات ۱۸
Activities & Services 18

چارت نیروی انسانی ۱۹
Manpower Chart 19

چارت سازمانی ۲۰
Organization Chart 20

روند انجام پروژه ۲۳
Project Fulfillment Procedure 23

روند تولید ۳۴
Production 34

مجوزها ۳۶
Licenses & Certificates 36

استانداردها ۳۷
Standards 37

تقدیرنامه ها ۳۸
Certificate of Appreciation 38

مسئولیت اجتماعی ۴۰
Social Responsibility 40

ماشین آلات ۴۳
Machinery 43

پروژه های صنعتی ۵۷
Industrial Projects 57

پروژه های ساختمانی ۷۷
Residential Projects 77

Special Services AzarestanGrp. Develop Technology Projects Solutions Experience Management Clients Construction Manufacturing

گروه آذرستان

مدیران و سهامداران شرکت عمران آذرستان با هدف ارائه خدمات متعالی به کارفرمایان محترم اقدام به تاسیس گروه آذرستان در سال ۱۳۸۹ نمودند.

Azarestan Group

In order to provide special services to our Clients, Shareholders and managers of Omran Azarestan Company decided to establish Azarestan group in 2010. The Group is a private joint stock group in the field of Construction, Headquartered in Tehran, Iran. This group consists of three Main Companies:

شرکت عمران آذرستان
OMRAN AZARESTAN CONSTRUCTION CO.

شرکت گروه ساختمانی عمران آذرستان (سهامی خاص) با بیش از ۳۰ سال سابقه درخشان در زمینه ساخت و ساز و تجربه موفق اجرای ده ها پروژه عمرانی بخش های دولتی و خصوصی در سراسر کشور.

OMRAN AZARESTAN Co. with more than 30 years outstanding experience in the field of Construction, has developed a superb resume of several construction jobs in public and private sectors all over the country.

سازور سازه آذرستان
SAZVAR SAZEH AZARESTAN

شرکت سازور سازه آذرستان (سهامی خاص) که در سال ۱۳۸۹ تاسیس گردیده و از تولید کنندگان پیشرو در زمینه سازه های فولادی، ساختمانی و صنعتی می باشد. کارخانه سازور سازه آذرستان در زمینی به مساحت ۴۲۰۰۰ متر مربع ایجاد و ظرفیت تولید آن فقط با یک شیفت کاری معادل ۴۲۰۰۰ تن در سال می‌باشد.

SAZVAR SAZEH AZARESTAN, founded in 2010, is a leading manufacturer in the field of pre-engineered steel structure for industrial and non-industrial projects. SAZVAR has the capacity of 3500 tons per month and 42000 square meters land.

روجا تجارت آذرستان
ROOJA TEJARAT AZARESTAN Co.

شرکت روجا تجارت آذرستان (سهامی خاص) که در زمینه تجارت و واردات محصولات با کیفیت و تکنولوژی های روز صنعت ساختمان فعال است، از سال ۱۳۸۹ تاسیس و شروع به فعالیت نموده است.

ROOJA TEJARAT AZARESTAN is a trading company founded in 2010 for Importing high-end materials and technologies related to construction industry.

ارزش های گروه اصلی آذرستان که متمرکز بر ارائه خدمات و محصولات برتر به مشتریان و کارفرمایان محترم می باشد در طول تمامی این سال ها ثابت باقی مانده اند و همچون روحی در کالبد هر سه شرکت مجموعه ساری و جاری می باشند.

In all three subsidiaries of Azarestan, the core values are the same. Our principles have stayed intact throughout all these years and that is, providing superior solutions, products and services to our clients.

گروه آذرستان
AZARESTAN GROUP

پیام مؤسس

باعث افتخار گروه آذرستان است که در طی ۳۰ سال گذشته با حضور و فعالیت اثر بخش در بیش از یکصد پروژه در اقصی نقاط کشور توانسته است در آبادانی میهن عزیزمان سهیم باشد. ما در طی این سال ها به این باور رسیده ایم که پایداری و پیشرفت مجموعه آذرستان نتیجه اعتقاد و عمل به اصول زیر بوده است:

۱- صداقت در کار و پیشبرد امور
۲- تعامل و همیاری مناسب با کارفرمایان
۳- همدلی و تلاش مسئولانه و خستگی ناپذیر کارکنان

با اعتقاد به این اصول همواره سعی ما بر این بوده است که نسبت به شناسایی نیازهای کارفرمایان خود اقدام نموده و با برنامه ریزی درست و تلاش بدون وقفه و اثر بخش در راستای دستیابی به اهداف و موفقیت کارفرمایان در حوزه های کاری، یار و همراه آنان باشیم. ما همچنین به اهداف خود که ایجاد ارزشی فراتر از انتظارات کارفرمایان می باشد از طریق کوشش مضاعف و مسئولانه و همچنین داشتن رویکردی صادقانه منطبق بر باورهایمان پایبندیم. یکی از اهداف اصلی ما پیشرفت پر شتاب در راستای رشد بوده و در این روند تنها یک مسیر را می شناسیم که آن حرکت رو به جلو در تمامی زمینه های فعالیت است، چنانکه این خواسته به سادگی در شعار سازمان نیز آمده است:

"یا راهی خواهیم یافت، یا راهی خواهیم ساخت"

با انتخاب این شعار ما خود را ملزم به گسترش این نگرش در تمامی عرصه های فعالیت حتی فراتر از افق های اقتصادی و تجاری می دانیم و در آن ها نیز به صورت اثر بخش حضور داشته ایم. در همین راستا با افتخار در کنار بنیاد کودک و موسسه پژوهشی تاریخ ادبیات کودکان که از جمله موسسات پشتیبان کودکان محروم و با استعداد این سرزمین است به عنوان حامی قرار داریم. در پایان با امید آبادانی و سربلندی هر چه بیشتر ایران عزیزمان، مراتب سپاس و قدردانی ویژه خود را از تمامی اعضای خانواده آذرستان که ضمن حفظ همبستگی، با همدلی و تلاش و پشتکار مسئولانه خود در طول این سال ها موجب ارتقاء شرکت به جایگاه فعلی به عنوان یک گروه پیمانکاری شاخص و قابل اعتماد در سطح ملی گردیده اند را اعلام می دارم.

Founder's Message

It is an honor for me that Azarestan group has contributed significantly to the prosperity of our dear homeland, Iran, by finishing more than a hundred projects during the past 30 years. We believe only when a company conducts itself immaculately and keeps a genuine rapport with its clients, its business will last and develop. Therefore, we strive to understand our clients' needs, assist them in turning their vision into reality and be successful in their business.

We also hold to our philosophy of creating value that surpasses the expectations of our clients through endeavors and a sincere approach to our basic beliefs.

All the above mentioned has been simply summarized into our corporate's slogan;

"We will either find a way or make one."

We believe in progress, for us there is only one direction and that is forward, in all aspects, so we oblige ourselves to expand this attitude beyond commercial horizons.

Therefore, we proudly sponsor Child foundation (BONYAD-e-KOODAK) and the Institute for Research on History of Children's Literature in Iran (IRHCLI) which are organizations providing educational support for underprivileged children.

Finally, I shall express my gratitude to the whole Azarestan family who have kept their solidarity through all these years, acting as one to help Azarestan become what it is right now, a reliable construction group.

سازور سازه آذرستان
SAZVAR SAZEH AZARESTAN

Chairman of the board's Message

Commitment, Ethics and eagerness for being the best, has been understood in Sazvar Sazeh Azarestan Company during these years.

The company rapid development during these years proves employers' satisfaction in realization of their desires and considering national benefits in the projects of this company.

Being involved in specific and challenging specialized fields, has been always among main objectives of this big family and these objectives have been achieved only under auspices of the Almighty, God and by specialized colleagues' efforts and endeavors.

We still believe that there are many ways to go. Patience and perservance are required for new paths and lasting effects, something that exists in all members of this family.

پیام رئیس هیات مدیره

سنگینی بار تعهد، اخلاق حرفه ای و اشتیاق به بهترین بودن، در سازور سازه آذرستان پس از گذشت این سال های فعالیت، به خوبی درک شده است.

روند شتابان توسعه این شرکت در این سال ها مؤید این موضوع بوده و بیانگر رضایت کارفرمایان در تأمین خواسته های آنان و در نظر گرفتن منافع ملی در پروژه های این شرکت است.

درگیر شدن در زمینه های تخصصی خاص و چالش برانگیز، همواره از اهداف این خانواده بزرگ بوده که نائل شدن به آنها، به لطف الهی و با تلاش همکاران متخصص میسر شده است.

اما، هنوز هم معتقدیم؛ راه های ناپیموده بسیاری داریم. صبر و همتی لازم است تا با پشتکاری که در تمامی اعضاء این خانواده سراغ داریم، مسیرهای جدیدی را پیموده و از خود اثری ماندگار برجای گذاریم.

سازور سازه آذرستان
SAZVAR SAZEH AZARESTAN

CEO's Message

The definition of a new range of specialized services, engineering and industrial services, professional ethics, interaction and understanding of customers' needs in order to achieve the outstanding goals of them, along with maintaining the distinctive features of production, quality and pace has led Sazvar Sazeh Azarestan Company to review the goals, missions & fitting of its industrial systems, aiming to take part in EPC industrial and equipment projects, in order to provide a good source of wellbeing in the delivery of services to their audience in the context of the fundamental developments in the industry.

The goal of being the best, providing the satisfaction of the costumers and fulfilling their demands during these years has been proven not only in the words but also in practice and in the process of accelerating process of the development of this company.

پیام مدیرعامل

تعریف گستره جدیدی از خدمات تخصصی، مهندسی و صنعتی، اخلاق حرفه ایی، تعامل و درک نیازها و خواسته های مشتریان به منظور نیل به اهداف عالیه کارفرمایان، درکنار حفظ وجوه تمایز در تولید، کیفیت و سرعت، سازور سازه آذرستان را برآن داشت تا با بازبینی اهداف و ماموریت ها و متناسب سازی ساختارهای صنعتی خود، با هدف ورود به پروژه های EPC صنعتی و تجهیزاتی، منشاء خیری را در زمینه تعالی و توسعه خدمات رسانی به مخاطبین خود در بستر تحولات بنیادین این صنعت فراهم آورد.

اشتیاق به بهترین بودن، رضایت کارفرمایان و تامین خواسته های آنان در طول این سال ها، نه در کلام بلکه در عمل و در روند شتابان توسعه این شرکت به اثبات رسیده است.

سازورسازه آذرستان در یک نگاه

Sazvar Sazeh Azarestan at a Glance

Grade

رتبه ۳ ساختمان و ابنیه از سازمان برنامه و بودجه
رتبه ۵ صنعت و معدن

Grade 3 Civil & Buildings
Grade 5 Mine & Industry

42000 Square Meters

۴۲۰۰۰ مترمربع مساحت کارخانه

Factory Area: 42000 m²

به روزترین استانداردهای تولید

Uptodate Standards

Uptodate Quality Control Standards

به روزترین استانداردهای تولید، پایش دقیق فرآیند تولید و انطباق سخت گیرانه با به روزترین استانداردها

Uptodate Standards, Most Accurate Monitoring of Processes and Strict Comparison with uptodate Standards

Certified ISO 9001:2008
Certified ISO 14001:2008
Certified ISO 18001:2007
Certified ISO 3834-2

42000 Tons

توان تولید ۴۲۰۰۰ تن در سال

Production Capacity: 42000 Tons per year

700 Skilled Workers

۷۰۰ نفر نیروی متخصص و کارآمد همگام با دانش روز

700 Specialized and Skillful Manpower who are aware of up to date know-how

Industrial & Construction Structures

حضور پر قدرت در ده ها پروژه کلان و ملی

Outstanding presence in Dozen of Macro and National Projects

Certificates

کسب ده ها گواهینامه، لوح تقدیر و تندیس در سال های گذشته

Gaining Dozen of Certificates, Certificates of Appreciation, Statues in previous years

Industrial & Construction Structures

گستره وسیع فعالیت ها (انواع سازه های فلزی، صنعتی و ساختمانی)

Wide Range of Activity: (Various Types of Steel Structures, as well as Industrial and Residental)

Modern Machinery

ماشین آلات مدرن و بهره مند بودن از پیشرفته ترین ابزار و خطوط تولید روز دنیا

Enjoying Modern Machinery, the Most Developed Tools and Production Lines of the World

KOTEC DEMAG Cranes & Components

Different Parts of Factory

Factory Area Measurement: 42000 m² (4.2 Hectars)

1- Manufacturing Work Hall: 18000 m²

2- Open Warehouse Area: 26000 m²

3- Roofed Warehouse Area: 2500 m²

4- Management & Administrative Department Area: 1000 m²

5- Painting Work Hall: 1000 m²

6- Sandblasting Work Hall: 1000 m²

7- Shotblasting Work Hall: 100 m²

8- Project Supervisors Building: 300 m²

موقعیت کارخانه

مساحت زمین کارخانه ۴۲۰۰۰ مترمربع (۴/۲ هکتار)

۱- مساحت سالن های تولید ۱۸۰۰۰ مترمربع

۲- مساحت انبار روباز ۲۶۰۰۰ مترمربع

۳- مساحت انبار سرپوشیده ۲۵۰۰ مترمربع

۴- مساحت بخش اداری و مدیریت ۱۰۰۰ مترمربع

۵- مساحت سالن های رنگ ۱۰۰۰ مترمربع

۶- مساحت سالن سندبلاست ۱۰۰۰ مترمربع

۷- مساحت سالن شات بلاست ۱۰۰ مترمربع

۸- مساحت ساختمان استقرار ناظران پروژه ۳۰۰ مترمربع

سازورسازه آذرستان
Sazvar Sazeh Azarestan

شرکت سازور سازه آذرستان در سال ۱۳۸۹ و در زمینی به مساحت چهل و دو هزار مترمربع و با دارا بودن پست مستقل برق ۲ مگاوانی در شهرک صنعتی شمس آباد احداث گردید و در مدت زمان اندک با همت مدیران و کارکنان خود و فراهم آوردن بهترین تجهیزات روز دنیا موفق به اخذ پروانه بهره برداری با ظرفیت تولید اسمی ۴۰۰۰۰ تن در سال از وزارت صنعت، معدن و تجارت گردید.

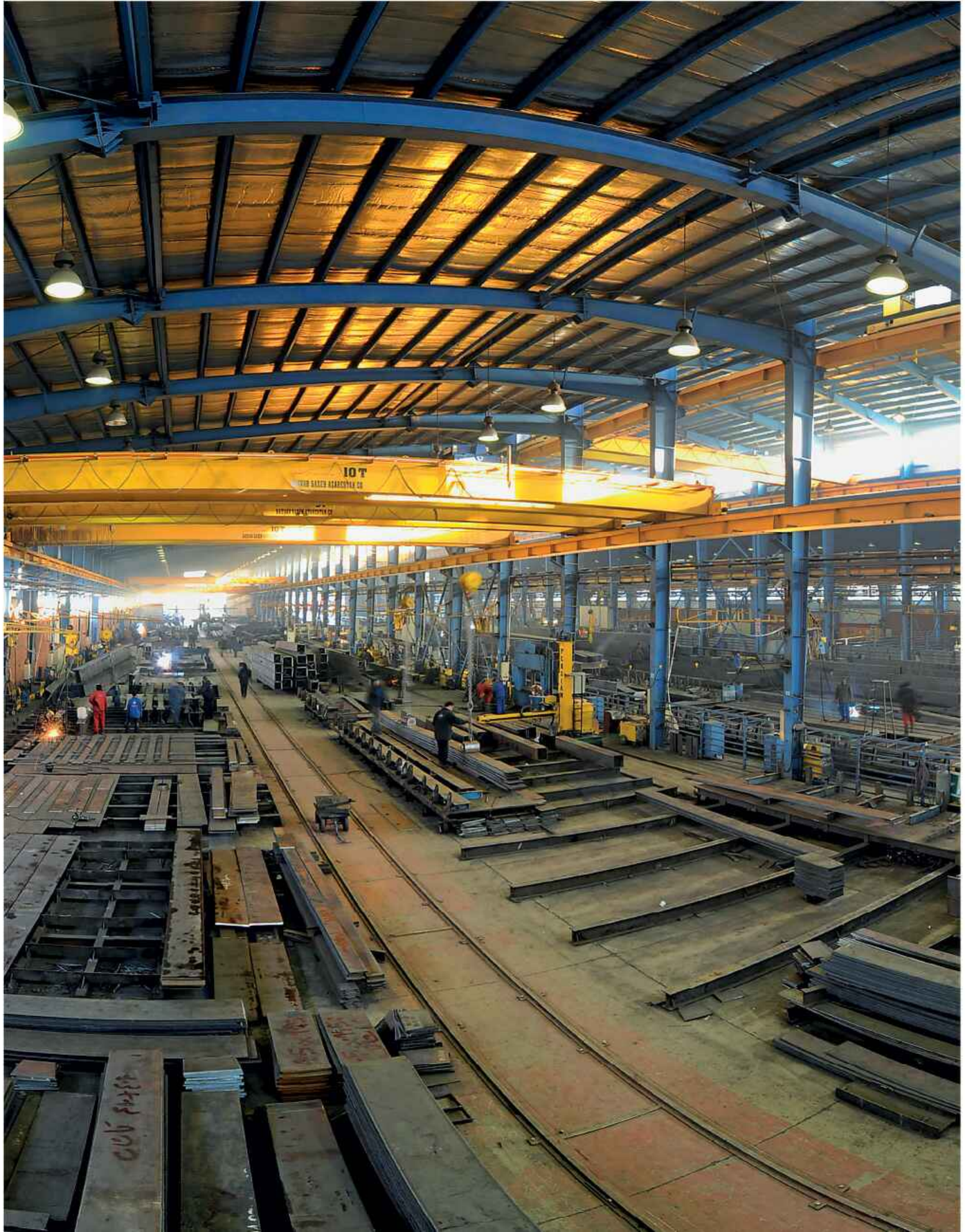
در حال حاضر ظرفیت تولید واقعی شرکت سازور سازه آذرستان ۴۲۰۰۰ تن تولید انواع سازه های فلزی در سال می باشد.

امیدواریم بتوانیم با تلاش بی وقفه و با همکاری همه پرسنل متعهد شرکت، قدم های مثبتی را در این صنعت برداشته و افتخار ارائه خدمات با کیفیت بالاتر را داشته باشیم.

Sazvar Sazeh Azarestan Company was established in 2010 in a land, spreading over 42000 m² with 2MW substations in Shamsabad Industrial Park and considering its directors' and employees' efforts and endeavors and gathering the best up to date equipment in the world, the company was succeeded to gain operation license issued by the Ministry of Industry, Mine & Commerce, with nominal production capacity of 40000 tons per year during a short time.

At present, real production capacity of Sazvar Sazeh Azarestan Company is 42000 tons for production of various types of steel structures per year.

We hope that upon utmost efforts and cooperation of all liable personnel of the company, positive steps are taken for this industry and we honor to render more qualified services.



خط مشی کیفی

شرکت سازور سازه آذرستان با برخورداری از نیروهای انسانی و متخصص ضمن رعایت اصول فنی و کیفی مطابق با استانداردهای ایزو ۹۰۰۱:۲۰۰۸ و ۲-۳۸۳۴ (مدیریت کیفیتی صنعت جوش) و استفاده از روش های مدیریت پروژه در راستای آبادانی و اعتلای ایران عزیزمان جهت اجرای سازه های فلزی پروژه های عظیم صنعتی و عمرانی با رعایت مبانی فنی و کیفی و اقتصادی فعالیت کرده و خود را متعهد به اجرای اصول ذیل می داند:

• تلاش در جهت جلب اعتماد و افزایش سطح رضایت مشتری از طریق ارتقاء مداوم کیفیت و تولید در زمان های برنامه ریزی شده و به هنگام.

• ارتقاء جایگاه شرکت در اجرای سازه های فلزی سنگین بخصوص در زمینه احداث سازه های نیروگاهی، پالایشگاهی، پتروشیمی، ساختمان های بلند مرتبه، برج ها، پل ها و مخازن در عرصه ملی و بین المللی با تأکید بر کاهش زمان اجرا و بهینه سازی هزینه ها.

• بکارگیری منابع، ماشین آلات و تجهیزات مناسب در راستای افزایش تولید و افزایش سطح رضایت مشتری

• تعهد به حفظ سلامت کارکنان و کاهش حوادث انسانی از طریق رعایت اصول و مقررات ایمنی.

• تلاش در جهت شناسائی، اجرا و کنترل و اندازه گیری فرآیندها، تعیین و بازنگری اهداف مناسب سازمانی و بهبود مستمر سیستم مدیریت کیفیت.

• افزایش سطح مهارت نیروی انسانی با استفاده از بکارگیری سیستم آموزشی مناسب.

• ترویج فرهنگ کیفیت و مشارکت همگانی کارکنان.

• بهره گیری از سیستم مدیریت یکپارچه و فناوری های نوین اطلاعاتی به منظور بهبود و تعالی فرآیندهای سازمان.

Quality Policy

While observing all technical and quality requirements according to ISO 9001:2008, 3834-2 standards and using project management methods, Sazvar Sazeh Azarestan Company, taking advantage of manpower and specialists, has taken action for prosperity and upswing of our beloved homeland in order to execute of steel structures of great industrial and residental projects in compliance with technical, quality and economic fundamentals, and has committed itself to execute the principles as following:

• To attempt to attract customers' trust and satisfaction through continuous promotion of quality and production on specified time planned in this regards:

• To promote the company's level in fabrication of heavy steel structures specially in the field of establishment of buildings, high rised structures, power plants, refineries, petrochemitries and dams in national and international area by emphasizing on decreasing fabrication time and cost optimization.

• To use suitable resources, machinery and equipment in order to increase production level and customers' satisfaction.

• To commit and undertake the personnel health and increasing human events upon compliance with safety principles and regulations.

• To attempt for recognition, control and measurement of the processes, to determine and revise appropriate organizational objectives and to prompt quality management system continuously.

• To increase manpower's skill level using appropriate educational system.

• To promote quality and personnel team work skills.

• To enjoy integrated management system and modern information technology in order to improve and promote of organizational processes.

اهم فعالیت ها و خدمات مهندسی و اجرایی شرکت (سالیانه ۴۲/۰۰۰ تن):

۱- طراحی، ساخت و اجرای سالن های صنعتی با دهانه های وسیع و برج های فلزی بلند مرتبه

۲- طراحی، ساخت و اجرای اسکلت های فلزی سنگین (پالایشگاهی، پتروشیمی و نیروگاهی)

۳- طراحی، ساخت و اجرای آشیانه هواپیما، سالن های ورزشی و اجتماعات وسیع

۴- طراحی، ساخت و اجرای جرثقیل های سقفی، دروازهای و نیم دروازهای

۵- تولید، انواع مقاطع تیر ورق H و باکس به صورت تمام اتوماتیک و مکانیزه

۶- طراحی، ساخت و اجرای پل های فلزی

۷- طراحی، ساخت و نصب تجهیزات تصفیه خانه های آب و فاضلاب، مخازن فیلتر شنی

Main Engineering and Fabrication Services and Activities of the Company (42000 Tons per year):

1- Design, fabrication and installation of industrial halls with large spans and high-rise steel structures

2- Design, fabrication and installation of heavy steel structures (Refinery, Petrochemical, Powerhouse)

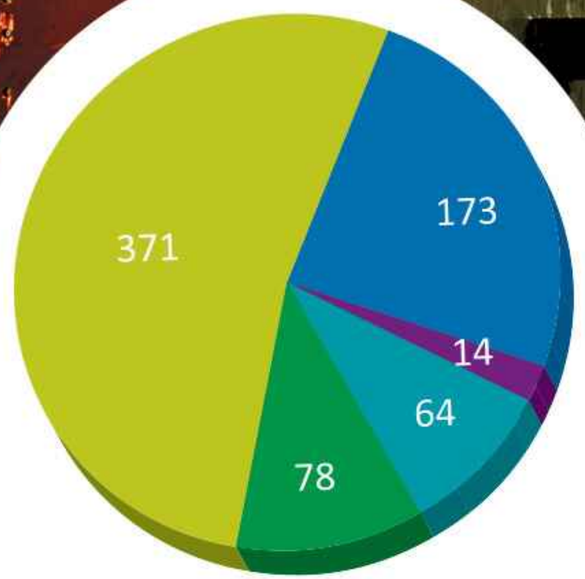
3- Design, fabrication and installation of aircraft's hangar, sports halls and large auditorium

4- Design, fabrication and installation of overhead crane, gantry crane, semi-gantry crane

5- Design, fabrication and installation of various types of RHS (box) and H plate beam profiles on full automatic and mechanized basis

6- Design, fabrication and installation of steel bridges

7- Design, fabrication and installation of water and wastewater treatment plants, Tanks, sand filters



چارت نیروی انسانی شرکت سازور سازه آذرستان به تفکیک سطح تحصیلات

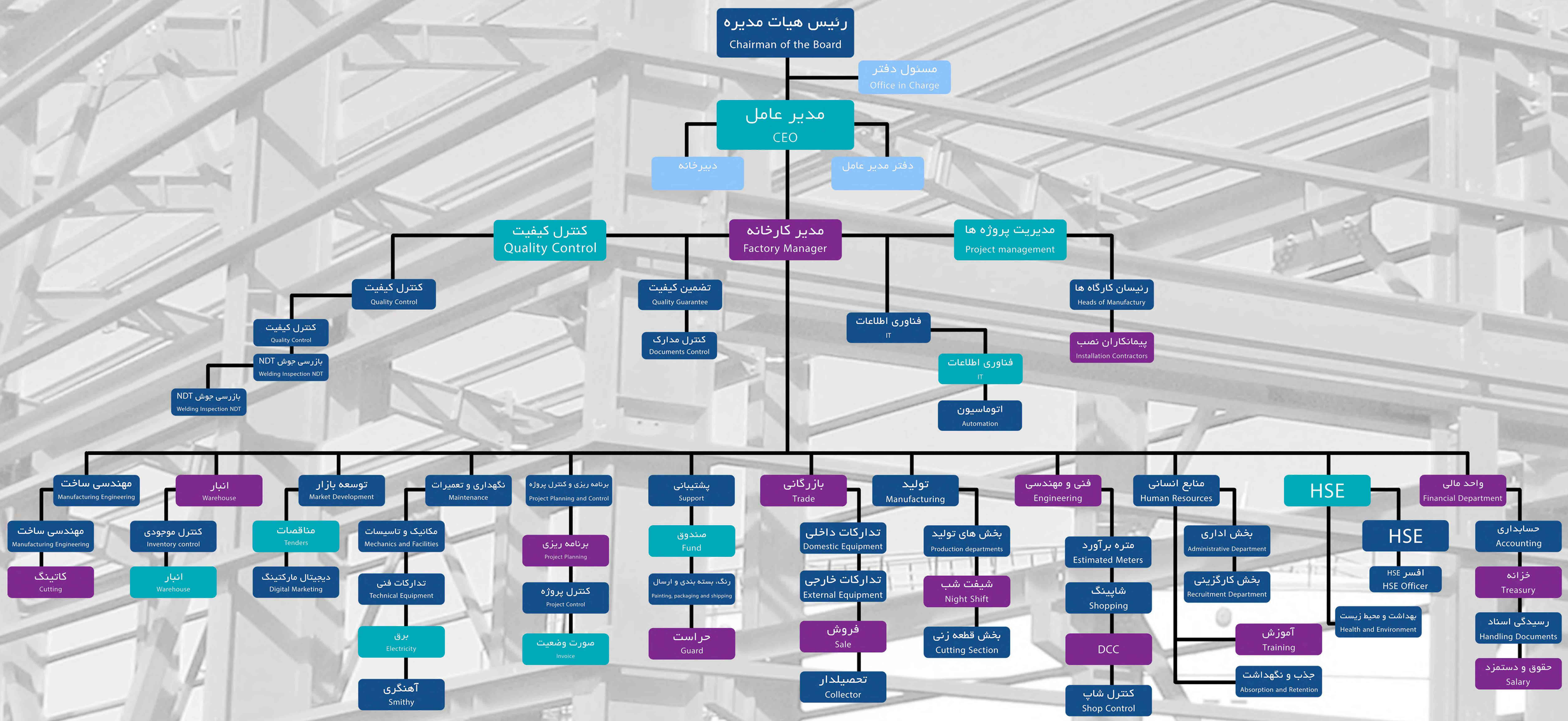
Sazvar Sazeh Azarestan Company's Manpower Organization Chart based on Education of Level

Master`s Degree & PHD Degree	فوق لیسانس و دکترا
Bachelor`Degree	لیسانس
Associate`s Degree	فوق دیپلم
High School Degree	دیپلم
Incomplete High School Education	زیر دیپلم

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

چـــارت ســـازمانـــی

Organization Chart



۱- شرکت در مناقصه و عقد قرار داد

بررسی نقشه های مهندسی و مکاتبه با کارفرمای پروژه جهت رفع نواقص احتمالی و مشکلات اجرائی و برآورد اولیه متریال مورد نیاز و اخذ استعلام بهای روز متریال و تهیه پیشنهاد فنی و مالی و یا پرکردن جداول ضمیمه اسناد مناقصه و تکمیل مدارک درخواستی و ارسال به کارفرمایان و عقد قرارداد.

۲- اجرای عملیات مهندسی و ساخت

کنترل تمام مراحل ساخت تحت نظارت واحد کنترل کیفیت کارخانه صورت می پذیرد. در کلیه ایستگاه ها پس از صدور Order توسط واحد تولید و بررسی و تایید واحد کنترل کیفیت قطعات اجازه عبور از ایستگاه های مذکور را خواهند داشت و نهایتاً پس از اخذ تائیدات اولیه از واحد کنترل کیفیت و ناظرین مقیم پروژه، قطعات براساس اولویت های اعلام شده از محل پروژه بارگیری و به مقصد پروژه ارسال می گردند.

۳- اجرای عملیات نصب

تخلیه و تفکیک قطعات ارسالی از کارخانه، نصب ستونها، نصب تیرهای اصلی و شاقولی نمودن ستون ها و نصب تیرهای فرعی و تحویل استیج به استیج سازه، آخرین مرحله از عملیات اجرایی هر قرارداد را تشکیل می دهد.

1- Participation in Tender and Contract Conclusion

Reviewing and controlling engineering drawings, correspondence with the project employer in order to remove the probable defects and executive problems, initial evaluation of the required materials, obtaining up to date bill of quotation for the materials, providing technical and financial proposal and/or filling the tables attached to the tender documents and deeds and completion of the requested documents and submitting them to the employer and buyer.

2- Execution Of Engineering and Construction Operation

All manufacturing processes are controlled under the supervision of Quality Control Department. After isuance of order by manufacturing department and reviewing and approval by Quality Control Department, all parts shall be transferred from the above-mentioned stations and finally after obtaining initial approval of Quality Control Department and the resident supervisors of the project, the parts are loaded according to the notified priorities from the project site and sent to the project site.

3- Installation Operation Execution

Unloading and separation of the parts sent by the factory, installation of columns and main beams, plumbing columns, installation of sub beams and stage by stage handover.

روند انجام پروژه
Project Fulfillment Procedure

واحد برنامه ریزی و کنترل پروژه

بی شک یکی از اساسی ترین واحدهای مستقر در هر کارخانه، برنامه ریزی و کنترل پروژه می باشد که این مهم در شرکت سازور سازه آذرستان با دو دیدگاه پروژه ای و تولیدی به جهت برآوردسازی نیازها و ارتقای سطح خدمت دهی به مشتریان به دقت اجرا می گردد.

در بخش برنامه ریزی پروژه ها، از زمان انعقاد تا اتمام موضوع قرارداد در راستای نیل به اهداف قراردادی و بر اساس برنامه زمان بندی پروژه و تائید شده توسط کارفرمایان محترم به صورت روزانه، زمان های انجام کلیه فعالیت ها کنترل گردیده و در صورت ملاحظه مقدمات بروز تأخیر در هر بخش، مشاوره های لازم به واحدهای مربوطه ارائه می شود.

در بخش برنامه ریزی تولید نیز در دو سطح ظرفیت سنجی (تاکتیکی) و زمان بندی تولید (عملیاتی) ضمن بررسی ظرفیت قطعه زنی، تولید و پوشش، کلیه فعالیت های لازم بر اساس اولویت نصب قطعات و همچنین منطبق بر برنامه پروژه، زمان بندی و مدیریت منابع صورت می پذیرد.

از جمله نرم افزارهای تخصصی مورد استفاده در این واحد می توان به MSP– ACCESE – EXCEL – P6 اشاره نمود.

لازم به ذکراست که کلیه قطعات موجود در خطوط تولید و پوشش، توسط بانک اطلاعاتی پیشرفته با درج کامل اطلاعات (با قابلیت گزارش گیری بسیار قوی با هر فیلد و درخواست) قابل ردیابی می باشند که این خصوصیت باعث جلوگیری از احتمالاتی نظیر مفقود شدن قطعات در کارگاه، دوباره سازی، تأخیر در ساخت، عدم رعایت اولویت ساخت و... می گردد.

از آنجا که واحد برنامه ریزی به عنوان یک هسته مرکزی در هر سیستم می باشد، کلیه امور و شاخه های منتهی به محصول نهائی و موضوع قراردادها با مرکزیت این واحد صورت می پذیرد.

Project Control & Planning Department

No doubt project control and planning department is one of the most important departments of this factory and this important subject is executed carefully considering two project and manufacturing viewpoints in order to supplying needs and promotion of rendering services to the customers.

In order to obtain contractual objectives and based on time schedule of the project and approval by the employers on daily basis, dates of performing all activities are controlled in project planning department as of conclusion date until completion of subject-matter of the contract, and in case of observing up to date introductions of each part, the relevant departments are provided with the necessary consultation.

While controlling capacity of making parts, manufacturing and coverage, all necessary activities are performed in production planning department in two level of capacity determination (tactics) and production planning (operation) according to priorities of installation of parts and also comparison with project plan, time scheduling and resources management.

Specialized software used in this department are Excel, Access, MSP, P6.

It is worth mentioning that all parts existed in manufacturing and coverage lines may be traced by advanced data bank upon full insertion of information (with very strong reporting ability in each field and request) that such specification causes prevention of probabilities like missing parts in the workshop, reproduction, delay in making and non-compliance with making priorities, etc.

Whereas planning department is a central core of each system, all affairs and indexes resulted to final product and subject-matter of the contracts shall be performed at this department as the relevant center.

پایش فرآیندها در واحد فنی و مهندسی

۱- کنترل نقشه های مهندسی و مدارک فنی اولیه ارائه شده از طرف کارفرما و برگزاری جلسات مربوط به رفع مشکلات و ابهامات احتمالی

۲- تهیه نقشه های کارگاهی مطابق نقشه های مهندسی

۳- ارسال نقشه ها به همراه نامه پوششی وTRANSMITAL مربوطه و دریافت نسخه دومTRANSMITAL جهت اطمینان از دریافت نقشه ها توسط گیرنده

۴- شرکت در جلسات کارفرما جهت حل و فصل مشکلات فنی و نقطه نظرهای کارفرما

۵- رفع ایرادات و ارائه راهکارهای فنی حین فرآیند اجرایی

۶- ارائه نقشه های برش و پیگیری رفع مغایرت های حین اجرا

۷- ارائه چک لیست کلیه قطعات الحاقی با مشخص نمودن موقعیت نصب و ماهیت قطعه با کلیه مشخصات ابعاد و تعداد

۸- صدور حواله و درخواست متریال از انبار بر مبنای کاتینگ لیست های تهیه شده

Monitoring Processes in Technical and Engineering Department

1- To control engineering drawings and initial technical documents provided by the employer and to hold meetings related to removal of probable problems and ambiguities.

2- To prepare workshop drawings according to engineering drawings.

3- To send drawings together with a cover letter and the relevant transmittal and to receive the second copy of transmittal in order to be sure of receiving drawing by the consignee.

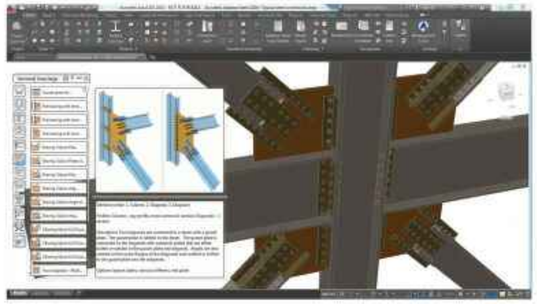
4- To participate in the employer's meetings for settlement of the employer's technical problems and comments.

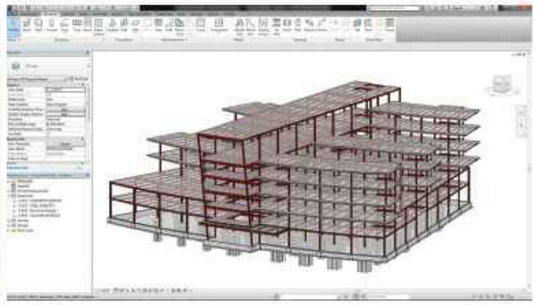
5- To remove defects and to provide technical strategies during executive process.

6- To provide cutting drawings and to follow up removing contradiction during execution.

7- To provide checklist for all appended parts by determination of installation position and part nature with all dimension and quantity specifications.

8- To issue draft and request for materials of the warehouse based on prepared cutting.





Software

Fundamental part of the work starts with structural single-line diagrams and these diagrams shall be converted finally to manufacturing executive drawing using different designing software, preparation of manufacturing executive drawings, planning and control that such drawings shall be sent to CNC systems of factory in order to start cutting and manufacturing operation.

TEKLA, BOCAD, AUTOCAD (preparation of manufacturing drawing), ETBAS, STAADPRO, SAP (structural designing), MS-PROJECT and PRIMAVERA (control and planning), PLUS-2D and PRO-NEST (cutting) are among software used in this regard.

نرم افزارها

بخش بنیادی کار با دیاگرام های تک خطی سازه آغاز می گردد و این دیاگرام ها به کمک نرم افزارهای متعدد طراحی، تهیه نقشه های اجرایی ساخت، برنامه ریزی و کنترل، نهایتاً به نقشه های اجرایی ساخت تبدیل می گردند که این نقشه ها مستقیماً به دستگاه های CNC کارخانه جهت شروع عملیات برش و ساخت ارسال خواهند شد. نرم افزارهای BOCAD، TEKLA و AUTOCAD (تهیه نقشه ساخت)، STAADPRO، ORPDAATS و ETBAS (طراحی سازه) MS-PROJECT و PRIMAVERA (کنترل و برنامه ریزی)، PLUS-2D و PRO-NEST (کاتینگ) از جمله نرم افزارهای مورد استفاده در این زمینه می باشند.

Production Standards

استانداردهای تولید

AWS D1.1, AWS D1.8	استاندارد ساخت، جوشکاری، آزمایشات غیر مخرب و مخرب بر روی قطعات Manufacturing, Welding, non-Destructive & Destructive Test Standard Of Parts
ASME SEC.V, AWS D1.1 , EN1090-2	استاندارد رواداری ها و آزمایشات غیر مخرب Tolerance and non-Destructive Tests Standard
ASTM	استاندارد اندازه گیری و کنترل Measurement and Size Standard Control
DIN, ISO	استاندارد ابعاد و مشخصات پیچ و مهره Dimensions Standard and Bolt and Screw Specifications
EN1090	استاندارد اروپایی ساخت مقاطع فولادی Manufacturing Steel Profiles Europe Standard
SSPC	استاندارد رنگ آمیزی و شات پلاست Painting and Shot Blast Standard
AISC, US ARMY CORP	استاندارد طراحی و ساخت سازه فلزی Designing and manufacturing Steel Structure Standard
THE RELEVANT SUBJECT	مباحث مقررات ملی ساختمان ایران Topics of national Iranian Construction Laws
THE RELEVANT SUBJECT	نشریات سازمان مدیریت و برنامه ریزی Publications of management and planing organization

Safety, Health & Environment Policy

Sazvar Sazeh Azarestan Company has taken action to describe the relevant objectives and to determine strategic objectives of the organization in order to objective commitment and scientific look on protection of environment and human health and preservation of all beneficiaries' interest specially the personnel by determination of HSE requirements for the organization and also contractors. After establishment of an Integrated Management System (IMS) in Sazvar Sazeh Azarestan Company, supervision on precise execution of instructions, legal requirements and universal regulations in order to continuous promotion of safety management system and professional health (ISO14001, OHSAS18001) may be considered as the main obligations of quality guarantee and HSE department.

The most important obligations of HSE department are as follows:

- To prepare and edit HSE instructions according to National, local and regional regulations.
- To communicate with labor departments and health and environment centers in order to provide all requirements, instructions and bylaws notified by the above-mentioned organizations.
- To evaluate safety and health risks and environmental aspects and to control non-acceptable risks.
- To recognize physical and chemical harmful elements, environmental pollutants and to evaluate and monitor its results.
- To supervise on holding reaction maneuver in emergency conditions.
- To recognize national requirements and to monitor accessing the above requirements.
- To analyze accidents in order to recognize its reasons and to prevent its repetition.
- To edit educational plans in order promote knowledge and awareness in the field of HSE in the organization and to decrease some accidents and to increase health level.
- To evaluate HSE of contractors and colleagues in their promotion.
- To supervise and monitor HSE function of the contractors, and to prepare requirements related to job health in the contract and contractors' service description.
- To attempt decreasing material and energy consumption in factory like electrical equipment, energy saving light bulbs, and using drip irrigation and administrative automation system,...

خط مشی ایمنی ، بهداشت و محیط زیست

شرکت سازور سازه آذرستان در راستای تعهد عینی و نگاه علمی به صیانت از محیط زیست و سلامت انسان ها و حفظ منافع تمامی ذینفعان، بالاخص کارکنان با تعیین الزامات HSE برای سازمان و همچنین پیمانکاران، اقدام به تعریف اهداف و تعیین الزاماتی در راستای اهداف استراتژیک سازمان نموده است. پس از استقرار سیستم های مدیریت یکپارچه (IMS) در شرکت سازور سازه آذرستان، نظارت بر اجرای دقیق دستورالعمل ها، الزامات قانونی و مقررات فراگیر در جهت بهبود مستمر سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت حرفه ای (OHSAS 18001 و ISO14001) را نیز می توان از وظایف مهم واحد تضمین کیفیت و HSE به حساب آورد.

از جمله مهمترین وظایف واحد HSE می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- تهیه و تدوین دستورالعمل های HSE مطابق با، قوانین و مقررات ملی، محلی و منطقه ای.
- برقراری ارتباط و تعامل با ادارات کار، مراکز بهداشت و محیط زیست در جهت برآورده نمودن کلیه الزامات، دستورالعمل ها و آیین نامه های ابلاغی توسط ارگان های یاد شده.
- ارزیابی ریسک های ایمنی و بهداشت و جنبه های زیست محیطی و کنترل ریسک های غیر قابل قبول.
- شناسایی عوامل زیان آور فیزیکی، شیمیایی، آلاینده های زیست محیطی و انجام ارزیابی ها و پایش نتایج آن.
- نظارت بر برگزاری مانورهای واکنش در شرایط اضطراری.
- شناسایی الزامات ملی و پایش میزان دستیابی به الزامات فوق.
- تحلیل حوادث به منظور شناسایی علل بروز رویداد و پیشگیری از رخداد مجدد آن.
- تدوین برنامه های آموزشی در راستای ارتقاء سطح دانش و آگاهی در زمینه HSE در سازمان و کاهش بروز حوادث و افزایش سطح سلامت.
- ارزیابی HSE پیمانکاران و همکاری در ارتقاء آنها.
- نظارت و پایش عملکرد HSE پیمانکاران تهیه الزامات مرتبط با سلامت شغلی در قرارداد و شرح خدمات پیمانکاران.
- تلاش در جهت کاهش مصرف مواد و انرژی در کارخانه نظیر استفاده از تجهیزات الکتریکی و لامپ های کم مصرف، استفاده از سیستم آبیاری قطره‌ای، استفاده از سیستم اتوماسیون اداری و...

کیفیت برتر اولویت اول

شرکت سازور سازه آذرستان با بهره گیری از تجارب و دانش پرسنل مدیریت کیفیت و استقرار سیستم جامع مدیریت کیفیت و همچنین بهبود مستمر این سیستم اطمینان کارفرمایان را از سلامت محصول تولید شده حاصل می نماید.

واحد کنترل کیفیت شرکت سازور سازه آذرستان با توجه به اجرا و پیاده سازی سیستم مدیریت کیفی ISO 3834 و ISO 9001 در کارخانه و با بهره گیری از پرسنل مجرب و کارشناسان متبحر دارای تاییدیه های فنی انجام تست های غیرمخرب جوش شامل Visual Test و Magnenetic Particle Test و Ultrasonic Test در تمام مراحل تولید از بدو ورود متریال اولیه تا خروج محصول نهایی حضور مستمر دارد تا محصول تولید شده دارای تمام الزامات آیین نامه ها و استانداردهای داخلی و خارجی مربوطه باشد.

High Quality, First Priority

Sazvar Sazeh Azarestan Company, enjoying experiments and knowledge of quality control personnel, establishment of comprehensive system of quality management and also continuous promotion of this system, makes the employers sure of the manufactured products. Considering execution and implementation of quality control system ISO9001 & ISO3834 in the factory and enjoying skilful personnel and experts, who have technical licenses for welding non-destructive tests including Ultrasonic Test & Magnetic Particle Test & Penetration Test & Visual Test, control department of Sazvar Sazeh Azarestan Company is present continuously in all manufacturing processes from initial materials entrance until manufacturing final product, so that the manufactured product are matched with all requirements of bylaws and internal and external standards.

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

تست های غیر مخرب

کلیه جوش های اجرا شده در کارخانه با استفاده از ابزارآلات بازرسی از قبیل Welding Gause & Termometer مورد بازرسی چشمی جوش Visual Test قرار می گیرد.

در این کارخانه از روش تست مایعات نافذ Peneteration Test (PT) و روش ذرات مغناطیسی Magnetic Particles (MT) جهت بررسی سلامت جوش از لحاظ عیوب سطحی استفاده می گردد.

از تست التراسونیک یا امواج ماورا صوت (UT) جهت تست های جوش های نفوذی و بررسی عیوب در زیر سطح و عمق فلز جوش و انجام Lamination Test بر روی ورق های ورودی کارخانه استفاده می گردد.

سند بلاست

پس از پایان عملیات سند بلاست، سطوح آماده سازی شده سازه ها از طرف واحد کنترل کیفیت مورد بازرسی VT و زبری سنجی قرار می گیرند که جهت سنجش زبری از وسیله ای بنام Roughness Gauge استفاده می شود.

Non-Destructive Tests

All welds executed in the factory are tested visually (visual test) using test tools including Welding Gauge & Thermometer. Penetration Test (PT) and Magnetic Particles Test (MT) shall be used in this factory in order to control correctness of the welds in terms of surface defects.

Ultrasonic test is used for penetration welds test and control of defects under surface and welding metal depth, and lamination test is used for sheets brought to the factory.

Sandblast

After completion of sandblast operation, surfaces prepared for structures are controlled by control department in terms of quality and visual test, and roughness gauge is used to test its roughness.

رنگ

از آنجایی که ثمره تولیدات بعد از اتمام این مرحله به صورت عینی قابل مشاهده است، این مرحله از مراحل پر اهمیت کار است.

رطوبت و دمای محیط سالن رنگ در هنگام اجرای عملیات رنگ آمیزی بوسیله دستگاه دماسنج و رطوبت سنج اندازه گیری می شود.

سازه ها بعد از رنگ شدن مورد بازرسی قرار می گیرند که جهت دسترسی به ضخامت مورد نظر، صحت چسبندگی رنگ و در نهایت بررسی صافی سطح رنگ Flatness انجام می شود.

برای تعیین ضخامت فیلم خشک رنگ (DTF) از ضخامت سنج رنگ و جهت صحت چسبندگی رنگ از روش های Cross-Cut و X-Cut طبق استاندارد AstmD3359 استفاده می شود.

Painting

Whereas manufacturing result can be seen after completion of this process visually, this process is very important.

Moisture and temperature of painting hall is determined during painting operation by thermometer.

Structures are controlled after painting so that correctness of painting adhesiveness and finally painting surface flatness is determined in order to access the demanded width.

Dry Film Thickness (DFT) is determined by paint thickness gauge, and X-Cut, Cross-cut Methods are used for paint adhesiveness correctness according to Astm D3359.

عضویت در وندورلیست ها

شرکت سازور سازه آذرستان سازنده تائید شده شرکت های ذیل در بخش سازه های اسکت فلزی سنگین می باشد:

Vendor Lists

Sazvar Sazeh Azarestan Company is a manufacturer approved by the following companies in the field of heavy steel structures:

شرکت ملی صنایع پتروشیمی ایران
National Iranian Petrochemical Company (NIPC)

شرکت نفت و گاز پارس
Pars Oil & Gas Company

شرکت مدیریت توسعه صنایع پتروشیمی
Petrochemical Industries Development Management Co. (PIDMCO)

شرکت پشتیبانی ساخت و تهیه کالای نفت تهران
Tehran Oil Products Manufacturing and Preparation Support Company

شرکت ملی گاز ایران
National Iranian Gas Company (NIGC)

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
Iranian Central Oil Fields Co

شرکت پتروشیمی باختر و هشت شرکت تابعه
Bakhtar Petrochemical Company and the relevant eight affiliated company

شرکت مپنا
MAPNA Group

شرکت فرآب
FARAB Company

شرکت مهندسی و صنایع نفت OIEC
Oil Industry and Engineering Company

شرکت مهندسی معیار صنعت خاورمیانه
Middle East Meyar Sanat Engineering Company (Memesco)

روند تولید

مرحله نخست (تسمه بری و برشکاری)

تسمه بری توسط دستگاه های پیشرفته و تمام اتوماتیک سرد و گرم CNC Plasma ,
CNC Cutting وGuilotine
برش استیفنـرها و قطعـات الحاقی بوسیلـه دستگاه های تمام اتوماتیک CNC Cutting
و CNC Plasma

First Phase (Cutting)

Cutting by Guilotine, CNC Cutting, CNC Plasma Hot and Cold Advanced and Full Automatic Machines.
Cutting Stiffeners and parts attached using Full Automatic CNC cutting and CNC Plasma Machines.

مرحله دوم (سوراخکاری و پخ زنی)

سوراخکاری فلنج ها، کف ستون ها و دستک ها توسط دستگاه تمام اتوماتیک Punch
CNC و CNC Drilling.
پخ زنی بوسیله دستگاه برش اتوماتیک و Beveling Mahcine.

Second Phase (Drilling & Beveling)

Drilling flanges, column bases and brackets by CNC Drilling and CNC Punch. Full Automatic Machines.
Beveling by Automatic Cutting Machine and Beveling Machine.

مرحله سوم (مونتاژ)

مونتاژ قطعات الحاقی ستون ها و تیرها بر اساس نقشه های مصوب.
جوشکاری اتصالات بر اساس روش های جوشکاری و تأییدیه (WPS و PQR).

Third Phase (Assembling)

Assembling the parts attached to the columns and beams based on approved drawings
Welding joints based on welding methods and the relevant approval (PQR and WPS)

Production Producer

مرحله چهارم (جوشکاری)

جوش طول تیر ورق ها و ستون ها با روش های SMAW, SAW و GMAW
صاف کردن مقاطع H توسط دستگاه (H straightening mahcine) که تغییر شکل های ناشی از فرآیند جوشکاری برطرف می گردد.
فرآیند جوش وجه چهارم بوسیله دستگاه الکترواسلگ

Fourth Phase (Welding)

Welding length of plate beams and columns by Gmaw, Smaw, Saw methods.
Straitening H profiles by H Straightening Machine that deformation resulted from welding process is removed.
Welding process, fourth dimension by Electroslag Machine.

مرحله پنجم (آزمون جوش)

انجام تست های MT,UT, VT, RT, PT بر اساس نیاز پروژه.
تمامی مقاطع پروفیل نظیر IPE و CPE و... در سالن مجزا بر اساس نقشه های مهندسی تولید می گردد.

Fifth Phase (Welding Test)

To perform UT, VT, RT and PT Tests based on the project need.
All profile sections like CPE and IPE,... are manufactured in separate hall based on engineering drawings.

مرحله ششم (تمیزکاری، رنگ و تحویل نهایی)

زنگ زدایی بوسیله دستگاه تمام اتوماتیک شات بلاست و سندبلاست و سپس انجام رنگ آمیزی با دستگاه ایرلس.
بسته بندی، حمل و بارگیری.
تمامی ملحقات در پالت قرارگرفته، بسته بندی شده و حمل می گردد.

Sixth Phase (Shot Blast & Painting)

Rust removal by Shot Blast and Sand Blast Full Automatic Machine and then painting using Airless MachinePackaging, transpiration, loading.
All attachments being put and packed in a palette are transported.

Licenses & Certificates

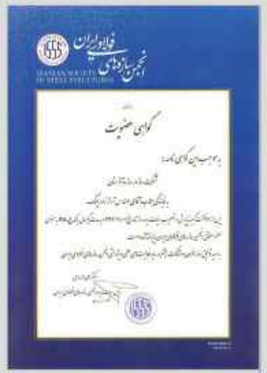
مجوزها و گواهینامه ها

گواهینامه عضویت انجمن تولیدکنندگان سازه های فولادی تهران
Certificate For Membership in Tehran Province Steel Structures Manufacturer Association

پروانه بهره برداری
Operation License

جواز تاسیس
Establishment License

عضویت سندیکای شرکت های ساختمانی
Certificate For Membership in Construction Companies Syndicate



عضویت انجمن سازه های فولادی ایران
Certificate For Membership in Iran Steel Structures Association

گواهینامه صلاحیت پیمانکاری
Contractors' qualification certificate

گواهینامه عضویت انجمن مهندسی سازه ایران
Certificate For Membership in ISSE

گواهینامه عضویت انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران
Certificate For Membership in Iran Industrial Equipment Manufacturers Association

Standards

استانداردها

ISO 9001 : 2008

ISO 14001 : 2004

ISO 3834-2

Integrated Management System

ISO 18001 : 2007

تقدیرنامه ها

Letters Of Appreciation

تقدیرنامه از گویله- بیمارستان ۴۶ تختخوابی نفت آبادان
Letter of Appreciation by Gouple Construction & Eng. Co. for Abadan Oil 64 Bed Hospital Project

لوح سپاس از سکو کار- پروژه اسکلت فلزی کنترل مرکزی پتروشیمی کرمانشاه
Appreciation Plaque of Sacookar for Working Platform of Steel Structure of Kermanshah Petrochemical Central Control Building

گواهی رضایت عملکرد از شرکت ساختمانی و توربوکمپرسور نفت- ساخت و نصب اسکلت فلزی در مجتمع شمس آباد
Certificate of Consent of Oil Turbo Compressor & Construction Company's

لوح سپاس از دانشگاه آزاد اسلامی تهران مرکز
Appreciation plaque of Islamic Azad University, Tehran Central Branch

تقدیرنامه از آقای رضا سوهانی- پروژه الهیه
Letter of Appreciation by Mr.Reza Sohani for Elahieh Project

لوح سپاس از مهندسین مشاور گنو- پروژه الهیه
Apreciation plaque of GENO Consulting Eng. for Elahieh Project

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

لوح سپاس از گروه هتل های ملل- پروژه هتل ملل
Apreciation plaque of Melal Hotels Grp. for Melal Hotel Project

تقدیرنامه از بانک خاورمیانه- پروژه الهیه
Letter of Appreciation by Middle Esat Bank- Elahieh Project

تقدیرنامه از بانک خاورمیانه- پروژه الهیه
Letter of Appreciation by Middle Esat Bank- Elahieh Project

تقدیرنامه از پنجمین کنفرانس ملی سازه و فولاد
Letter of Appriciation issued by The 5th National Confrence of Steel & Structure

تقدیرنامه از ششمین کنفرانس ملی سازه و فولاد
Letter of Appriciation issued by The 6th National Confrence of Steel & Structure

لوح سپاس از شرکت صنعتی تهران
Appreciation of Plaque Tehran Industrial Township Co.

مسئـولیت اجتمـاعی

Social Responsibility

امروزه شرکت های کوچک و بزرگ در تکاپو هستند که خود را به جنبش جهانی «مسئولیت اجتماعی شرکت ها» ملحق کنند. در این جنبش، شرکت ها تلاش می کنند که خود را نه یک جزیره ای مجزا از جهان، بلکه بعنوان یک «تن واحد» ببینند و می دانند که در این صورت است که می توانند برای آینده حرفی برای گفتن داشته باشند تا مشتریان و مردم بیشتری را به سمت خود جلب کنند.

با این رویکرد، تلاش شرکت ها جهت پیوستن به این جنبش و حرکت جهانی، نه یک کار فانتزی، که اقدامی واجب و استراتژیک محسوب می شود.

Today, small and large companies try to join world movement of "Companies' Social Responsibility". In this movement, the companies attempt not only don't separate themselves as an island but also consider themselves as "Single Body" and they know that only in this situation they will have something to say to attract more customers and people.

With this approach, effort of the companies for joining this world movement not only is not a fancy work but also it is a necessary and strategic action.

در همین راستا، شرکت سازورسازه آذرستان با دارا بودن سابقه درخشان به دلیل آنکه در نقاط مختلف کشور، پروژه های مختلفی را اجرا نموده است، ارتباط تنگاتنگی را با قومیت های مختلف کشورمان در جنوب و شمال ایران زمین داشته است.

در عین حال این باور قلبی در مدیران ارشد شرکت وجود دارد که اجرای فعالیت های تحت عنوان «مسئولیت اجتماعی» گریزناپذیر بوده و شرکت سازور سازه آذرستان علاوه بر احداث پروژه های صنعتی، خدماتی، در حفظ محیط زیست- کمک به هموطنان نیازمند- ارتقاء سطح علمی دانش آموزان در مناطق محروم و نیز افزایش ارتباط مؤثر با اعضای خانواده پرسنل شرکت که در شهرهای مختلف کشور در حال فعالیت می باشند را سرلوحه فعالیت های خود در حوزه «مسئولیت اجتماعی» می داند.

از جمله این فعالیت ها می توان به امور زیر اشاره نمود:

۱- کمک به هموطنان زلزله زده در استان های آذربایجان شرقی و اردبیل.

۲- راه اندازی دوره های آموزشی برای مربیان و دانش آموزان در استان های شرقی کشور.

۳- برگزاری مسابقات علمی و هنری برای خانواده پرسنل شرکت در همه کارگاه های سطح کشور.

۴- کمک های شایان فنی و اقتصادی به انجمن محک

۵- مشارکت در افزایش سطح علمی دانشجویان و متخصصین جوان کشور.

۶- کتابخانه کودک و نوجوان صدرالواعظین که بر پایه استاندارد های محیطی و محتوایی یک کتابخانه کودک محور ساخته و تجهیز گردیده، نمونه کوچکیست از اقدامات گروه آذرستان در راستای ترویج کتابخوانی و ارایه خدمات فرهنگی به فرزندان این سرزمین.

Achieving this purpose, Sazvar Sazeh Azarestan Company, enjoying brilliant record because of planning and execution of various projects in different areas of the country, has experienced very close-knit relationship with a wide range of ethnicity in south and north of Iran. Senior managers of the company believe that they have no choice except to execute the activities under the title of "Social Responsibility".

Beside establishment of industrial-service projects, Sazvar Sazeh Azarestan Company consider environmental conservation, helping the poor, progress of students' scientific level in deprived regions and also boosting effective relationship with family members of the company's staff who are active in different cities of our county, among its main objectives of social responsibility tasks.

Such activities are as follows:

1- To help earthquake-ravaged compatriots in East Azerbaijan and Ardebil provinces.

2- To start educational courses for instructors and students in East provinces of the state.

3- To hold art and scientific competitions for family of the company's staff in all workshops all over the country.

4- To give remarkable technical and economic helps to Mahak Association

5- To participate in boosting scientific level of university students and young specialists of the state.

6- Sadro Al Vaezin child and adolescent library wich has been established and equipped as a child- centered library according to enviromental and content standards is one of the Azarestan Group activates for promoting reading and providing cultural services for the children of this land.

مؤسسه پژوهشی تاریخ ادبیات کودکان

Read with Me

شرکت سازورسازه آذرستان با تکیه بر تجهیزات منحصر به فرد تولید و ماشین آلات به روز ساخت Kotec کره جنوبی و همچنین با پشتیبانی دانش فنی و پرسنل ماهر خود، در زمره برجسته ترین کارخانجات تولیدکننده سازه های فلزی ایران قرار دارد.

With supported by its unique facilities and uptodate machinery of Kotec South Korea, along with technical knowledge and devoted personnel, Sazvar Sazeh Azarestan is one of the prominent steel structures fabricators in Iran.

ماشین آلات
Machinary

ردیف Number	نام دستگاه Name of the Machine	کمپانی و کشور سازنده Company & Country	تعداد Quantity
1	گیوتین ۶ متری 6 metr Guillotine	شرکت عبدی- صحت- ایران Abdi- Sehat Co.- Iran	1
2	گیوتین ۳ متری 3 metr Guillotine	شرکت عبدی- صحت- ایران Abdi- Sehat Co.- Iran	1
3	گیوتین ۱ متری 1 metr Guillotine	شرکت عبدی- صحت- ایران Abdi- Sehat Co.- Iran	1
4	باسکول دیجیتال ۰۸ تنی- ۱۸ متری 80 Tons Digital Scale	شرکت توزین الکتریک- ایران Towzin Electric- Iran	1
5	ماشین برشکاری CNC گاز ۱۱ نازله CNC Gas Cutting M/C	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	2
6	ماشین برشکاری CNC پلاسما CNC Plasma Cutting M/C	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	1
7	ماشین مونتاژ تیر ورق (H ساز) B-H Fabrication Assembling M/C with Standard Accessories	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	4
8	ماشین صاف کن و مستقیم ساز تیرورق B-H Fabrication Straightening M/C with Standard Accessories	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	1
9	ماشین سوراخکاری سه محوره CNC Plate Super Drilling M/C With Standard Accessories	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	1
10	ماشین اره نواری ۱۰۰۰ تن Band Sawing M/C with Standard Accessories Diamond 1000 Tons	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	1
11	ماشین اره نواری ۷۰۰ تن Band Sawing M/C with Standard Accessories Diamond 700 Tons	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	1
12	ماشین اره نواری ۱۳۰۰ تن Band Sawing M/C with Standard Accessories Diamond 1300 Tons	ماشین سازی خداوردی- ایران Khodaverdi Co.- Iran	1
13	دستگاه دریل تک محوره CNC CNC H-Beam Drilling M/C with Standard Accessories	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	3
14	دستگاه پانچ CNC CNCPlate Punching M/C with Standard Accessories	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	1
15	دستگاه تیز کننده مته Drill Grinder With Standard Accessories	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	2
16	دستگاه پخ زن لبه ورق ها Plate Beveling M/C With Standard Accessories	شرکت کوتک- کره جنوبی Kotec Co.Ltd.- South Korea	3
17	دستگاه مکنده پودر زیر پودری Flux Recovery With Standard Accessories	شرکت داه‌هونگ- کره جنوبی Dae Hong Mechatronics Co.- South Korea	3
18	دستگاه گرمکن پودر زیر پودری Flux Dry Oven With Standard Accessories	شرکت داه‌هونگ- کره جنوبی Dae Hong Mechatronics Co.- South Korea	2
19	دستگاه گرمکن الکترود ۱۰۰۰ کیلوگرم Welding Dry Oven 1000 Kg With Standard Accessories	شرکت داه‌هونگ- کره جنوبی Dae Hong Mechatronics Co.- South Korea	1
20	دستگاه برش ۱۱ نازله راسته بر Cutting Device 11 of Right Nozzle	شرکت کارا- ایران Kara Co.- Iran	1
21	دستگاه شات بلاست با دهانه کارگیر ۲/۱×۱/۲ Roller Way Shot Blast Machine 2.1x1.2 m	شرکت ری مهر- ایران Rey Mehr Co.- Iran	1
22	ماشین پانچ ۷ کاره 7 Task Punching Machine	شرکت شاهینلر- ترکیه Shahinler Co.- Turkey	2
23	دریل رادیال با بازوی ۱/۶ متر Radial Drill Boring Up to 1.6 m	شرکت زد جی- چین Z.J Co.- China	13
24	دستگاه رولینگ رزوه Thread Forming M/C	چین China	1

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

ردیف Number	نام دستگاه Name of the Machine	کمپانی و کشور سازنده Company & Country	تعداد Quantity
25	مخزن ۱۱ تن آرگون Argon Tank- 11 Tons	اروپایی Europe	1
26	مخزن ۶ تن اکسیژن O_2 Tank- 6 Tons	اروپایی Europe	1
27	مخزن ۱۰ تن اکسیژن O_2 Tank- 10 Tons	اروپایی Europe	1
28	مخزن ۳۰ تن اکسیژن O_2 Tank- 30 Tons	ایران Iran	1
29	مخزن ۶ تن CO_2 CO_2 Tank- 6 Tons	اروپایی Europe	1
30	مخزن ۱۲ تن CO_2 CO_2 Tank- 12 Tons	اروپایی Europe	1
31	دستگاه تاور کرین ۱۶ تن Tower Crane 16 Tons	شرکت پوتین- فرانسه Potain Co.- France	1
32	دستگاه تاور کرین ۲۵ تن Tower Crane 25Tons	شرکت پوتین- فرانسه Potain Co.- France	1
33	جرثقیل موبایل ۵۰ تن کارگاهی Mobile Crane 50 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	1
34	جرثقیل موبایل ۲۵ تن کارگاهی Mobile Crane 25 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	1
35	جرثقیل دروازه ای محوطه ۲۰ تن Gantry Crane 20 Tons	شرکت توران- ایران Turan Co.- Iran	1
36	جرثقیل موبایل ۷ تن Mobile Crane 7 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	1
37	جرثقیل موبایل ۱۰ تن Mobile Crane 10 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	1
38	جرثقیل سقفی دروازه ای (پاچلاقی) Gantry Crane	شرکت دماگ - آلمان Demag Co.- Germany	8
39	جرثقیل سقفی ۵ تن Overhead Crane 5 Tons	شرکت تلفر- ایران Telfer Co.- Iran	3
40	جرثقیل سقفی ۴ تن Overhead Crane 4 Tons	شرکت تلفر- ایران Telfer Co.- Iran	2
41	جرثقیل سقفی ۱۰ تن Overhead Crane 10 Tons	شرکت تلفر- ایران Telfer Co.- Iran	17
42	جرثقیل سقفی ۲۰ تن Overhead Crane 20 Tons	شرکت تلفر- ایران Telfer Co.- Iran	3
43	جرثقیل بازویی ۳ تن Crane 3 Tons	شرکت اشتال- آلمان Stahl Co.- Germany	5
44	مگنت جرثقیل ۳- ۱۰ تن Crane Magnet 3-10 Tons	ژاپن Japan	18
45	لیفتراک ۱۶ تن Fork Lift Truck 16 Tons	شرکت هیستر- آمریکا Hister Co.- USA	2
46	لیفتراک ۱۲ تن Fork Lift Truck 12 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	1
47	لیفتراک ۶ تن Fork Lift Truck 6 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	1
48	لیفتراک ۵ تن Fork Lift Truck 5 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	1

ردیف Number	نام دستگاه Name of the Machine	کمپانی و کشور سازنده Company & Country	تعداد Quantity
49	لیفتراک ۳ تن Fork Lift Truck 3 Tons	شرکت کوماتسو- ژاپن Komatsu Co.- Japan	2
50	دریل ستونی Pillar Drill	شرکت ماشین سازی تبریز Machine Sazi Tabriz Co.- Iran	2
51	دستگاه تراش ۳ متری Metal Lathe 3 Meter	بلغارستان Bulgaria	1
52	دستگاه تراش ۱ متری Metal Lathe 1 Meter	شرکت ماشین سازی تبریز Machine Sazi Tabriz Co.- Iran	1
53	دستگاه تراش فرز صنعتی Industrial Metal Lathe	بلغارستان Bulgaria	2
54	دیزل ژنراتور (۲۵۰ KVA) Diesel Generator 250 KVA	شرکت ولوو- سوئد Volvo Co.- Sweden	2
55	دیزل ژنراتور (۱۶۰ KVA) Diesel Generator 160 KVA	شرکت ولوو- سوئد Volvo Co.- Sweden	1
56	کمپرسور هوا ۱۲۰۰ CFM Air Compressor CFM 1200	شرکت اینگر سلرند- آمریکا Ingersoll Rand Co.- USA	1
57	کمپرسور هوا ۹۰۰ CFM Air Compressor CFM 900	شرکت اینگر سلرند- آمریکا Ingersoll Rand Co.- USA	1
58	کمپرسور هوا صنعتی CST-GH132 Air Compressor CST-GH132	شرکت ماشین سازی تبریز Machine Sazi Tabriz Co.- Iran	2
59	دستگاه جوش زیرپودری Submerged Arc Welding M/C with Standard Accessory	شرکت داه‌هونگ- کره جنوبی Dae Hong Mechatronics Co.- South Korea	6
60	دستگاه جوش زیرپودری Submerged Arc Welding M/C with Standard Accessory	شرکت گام الکتریک- ایران Gam Electric Co.- Iran	22
61	دستگاه جوش ر کتی فایر ۳ فاز 3 Phases Arc Welding M/C	شرکت گام الکتریک- ایران Gam Electric Co.- Iran	80
62	دستگاه جوش رکتیفایر تک فاز پرتابل Portable Single Phase Arc Welding M/C	شرکت گام الکتریک- ایران Gam Electric Co.- Iran	10
63	دستگاه جوش CO_2 CO_2 Arc Welding M/C	شرکت داه‌هونگ- کره جنوبی Dae Hong Mechatronics Co.- South Korea	100
64	دیگ سندبلاست به همراه نازل Sandblasting Post	شرکت شن پاش ایران Shenpash Co.- Iran	6
65	دستگاه ایرلس Airless Device	شرکت گراکو- ایتالیا Graco Co.- Italy	6
66	دستگاه پرس ضربه ای Mechanical Press M/C	ایران Iran	1
67	دستگاه اره لنگ Sawing	ایران Iran	1
68	دستگاه اره صابونی Sawing	ایران Iran	1
69	پرس هیدرولیک ۵۰ تن Hydraulic Press 50 Tons	ایران Iran	1
70	ترانس جوش روغنی Welding M/C	ایران Iran	10
71	برش ریلی ۲ نازله Oxy-Fuel Cutting MC	شرکت گام، شرکت کارا- ایران Gam Electronics- Kara Co.- Iran	30
72	برش هوا- گاز دستی Portable Fuel Plates Cutting Machine	شرکت بوتان- ایران Butan Co.- Iran	20

ردیف Number	نام دستگاه Name of the Machine	کمپانی و کشور سازنده Company & Country	تعداد Quantity
73	برش هوا- گاز زنجیردار لوله Flame Plates Cutting Machine	شرکت گام الکتریک- ایران Gam Electric Co.- Iran	10
74	گرم کن الکترود انفرادی Wlding Dry Oven	شرکت گام الکتریک- ایران Gam Electric Co.- Iran	10
75	دستگاه حکاکی و شماره کوب Indent Marketing Machine	ایران Iran	2
76	دستگاه لانه زنبوری CPE Creator Machine	شرکت ماشین سازی مبتکر- ایران Mobtaker Machinery Co.- Iran	5
77	اره آتشی Sawing Machine	ایران Iran	4
78	کپسول هوا Oxygen Balone- Cachet	ایران Iran	57
79	کپسول CO_2 CO_2 Balone- Cachet	ایران Iran	40
80	دریل مگنت با مته کونیک Magnet Drill with Conical Burr	شرکت بوش- آلمان Bosch- Germany	6
81	دریل مگنت با فرز گردبر Magnet Drill with Circle Milling	شرکت بوش- آلمان Bosch- Germany	3
82	سنگ فرز صنعتی ۲۸۰۰ وات Industrial Slabber 2800 w	شرکت بوش- شرکت ماکیتا Bosch Co- Makita Co	150
83	مینی فرز صنعتی Mini Slabber	شرکت گوجیانگ- چین Guoqiang Co.- China	230
84	دستگاه رول فرمینگ Roll Forming	چین China	2
85	دستگاه الکتروواسلگ Electro Slag	شرکت گام الکتریک- ایران Gam Electric Co.- Iran	3
86	دستگاه پاشش رنگ مخزن و پیستوله Airless Painting Machine	ایران Iran	4
87	ارابه حمل مواد ۱۰۰ تنی Cargo Gear 100 Tons	ایران Iran	1
88	تراکتور بیل دار Tractor Shovel	ایران Iran	1
89	سواری پژو Peugeot	ایران Iran	4
90	وانت نیسان Nissan Pickup	ایران Iran	2
91	وانت مزدا Mazda Pickup	ایران Iran	1
92	کمپرسور هوا برقی Air Compressor	کمپرسور سازی تبریز- ایران Iran	2
93	کمپرسور هوا برقی Air Compressor	کارا اطلس Kara Atlas Co.- Iran	1

دستگاه برش گرم CNC مدل KTG-420

- قابلیت حرکت بالا و پایین تورچ ها به صورت جداگانه و با هم
- سیستم جرقه زنی اتوماتیک
- قابلیت پخ زنی
- سیستم خنک کننده با آب
- سیستم کنترلی CNC SENTROL ۳۰۰
- محدوده ضخامت برش ۱۰۰ - ۶ میلی متر
- سرعت برش ۱۰۰۰ - ۱۰۰ میلی متر بر دقیقه
- سرعت حرکت دستگاه ۱۸۰۰۰ - ۱۲۰۰۰ میلی متر بر دقیقه
- برش در عرض تا ۴۲۰۰ میلی متر
- برش در طول تا ۱۸۰۰۰ میلی متر
- عرض ریل دستگاه ۵۰۵۰ میلی متر
- عرض دستگاه ۶۰۳۰ میلی متر
- ارتفاع دستگاه ۲۴۰۰ میلی متر

Hot CNC Cutting Machine, KTG-420

- Up & down movement ability of torches separately and jointly
- Automatic Ignition System
- Beveling ability
- Water cooling system
- CNC Sentrol 300 Control System
- Cutting Thickness Limits, 6-100 mm
- Cutting Speed 100-1000 mm/min
- Machine movement speed, 12000-18000 mm/min
- Transve
- Longitudinal cutting up to 18000 mm
- Machine Rail Width, 5050 mm
- Machine Width, 6030 mm
- Machine Height, 2400 mm

دستگاه برش گرم CNC مدل KTG-320

- قابلیت حرکت بالا و پایین تورچ ها به صورت جدا گانه و باهم
- سیستم جرقه زنی اتوماتیک
- قابلیت پخ زنی
- سیتم خنک کننده با آب
- سیستم کنترلی CNC SENTROL ۳۰۰
- محدوده ضخامت برش ۱۰۰-۶ میلی متر
- سرعت برش ۱۰۰۰-۱۰۰ میلی متر بر دقیقه
- سرعت حرکت دستگاه ۱۸۰۰۰-۱۲۰۰۰ میلی متر بر دقیقه
- برش در عرض تا ۳۲۰۰ میلی متر
- برش در طول تا ۱۶۰۰۰ میلی متر
- عرض ریل دستگاه ۴۰۵۰ میلی متر
- عرض دستگاه ۵۰۳۰ میلی متر
- ارتفاع دستگاه ۲۴۰۰ میلی متر

Hot CNC Cutting Machine, KTG-320

- Up and down movement ability of torches separately and jointly
- Automatic Ignition System
- Beveling ability
- Water cooling system
- CNC Sentrol 300 Control System
- Cutting Thickness Limits, 100-6 mm
- Cutting Speed 1000-100 mm/min
- Machine movement speed, 12000-18000 mm/min
- Transverse cutting up to 3200 mm
- Longitudinal cutting up to 16000 mm
- Machine Rail Width, 4050 mm
- Machine Width, 5030 mm
- Machine Height, 2400 mm

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

دستگاه برش پلاسما CNC مدل KTP-320

- افزایش تولید به دلیل سرعت برش بالا و عدم نیاز به پیش گرم
- دفرمگی حرارتی کمتر نسبت به برش با گاز
- قابلیت برش فولادها و فلزات غیرآهنی از قبیل آلومینیوم و مس و فولاد زنگ نزن
- تضمین برش دقیق
- سیستم کنترلی CNC SENTROL ۳۰۰
- سرعت حرکت دستگاه ۱۸۰۰۰-۱۲۰۰۰ میلی متر بر دقیقه
- برش در عرض تا ۳۲۰۰ میلی متر
- عرض ریل دستگاه ۴۰۵۰ میلی متر
- عرض دستگاه ۵۰۳۰ میلی متر

CNC PLASMA Cutting Machine, KTP-320

- Increasing production because of high cutting speed and no need for preheating
- Less thermal deformation in proportion with gas cutting
- Ability of cutting steels and non-iron metals such as aluminum, copper, and anti-rust steel
- Precision cutting
- Sentrol 300 Control System
- Machine movement speed, 12000-18000 mm/min
- Transverse cutting up to 3200 mm
- Machine Rail Width, 4050 mm
- Machine Width, 5030 mm

دستگاه دریل CNC تک محور مدل psd-4015

- سوراخکاری با سرعت بالا (DEEPS HGIH) امکان افزایش سرعت تولید را به کاربر می دهد.
- ماکزیمم ظرفیت ابعادی ۴۰۰۰×۱۵۰۰ میلی متر
- ماکزیمم قطر سوراخکاری ۲۳ میلی متر

CNC Single-Axis Drilling Machine, PSD-4015

- High Speed Drilling makes the user able to increase production speed
- Maximum dimensional capacity, 1400x1500 mm
- Maximum drilling diameter, 32 mm

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

دستگاه پانچ CNC مدل KTPK-100

- همراه با گیره هیدرولیکی
- قدرت فشار ۱۰۰ تن
- محدوده ابعاد کاری ورق ۱۰۰×۱۰۰×۶ میلی متر تا ۵۰۰×۱۰۰۰×۲۵ میلی متر
- ماکزیمم ظرفیت سوراخکاری ۲۵ میلی متر ضخامت با قطر ۳۲ میلی متر

CNC Paunch Machine, KTPK-100 Model

- Together with hydraulic clamp
- Power pressure, 100 Tons
- Plate working dimensions limits, 100x100x6 mm up to 500x1000x25 mm
- Maximum drilling capacity 25 mm, thickness with diameter of 32 mm

دستگاه پخ زنی سرد ورق

- سرعت برش ۳۳۰ میلی متر بر دقیقه
- سرعت چرخش کاتر ۳۰۰ دور بر دقیقه
- محدوده طولی ۲۰۰ میلی متر به بالا
- محدوده عرضی ۱۵۰ میلی متر به بالا
- محدوده ضخامت ۴-۴۰ میلی متر
- محدوده ضخامت پخ زنی تا ۱۷ میلی متر
- قابلیت پخ زنی با زوایای ۳۰ و ۳۵ و۵۴ و۶۰

Cold Plate Beveling Machine

- Cutting speed, 330 mm/min
- Cutter rotating speed, 300 RPM
- Longitudinal limits, more than 200 mm
- Transverse limits, more than 150 mm
- Thickness limits, 4-40 mm
- Beveling thickness limits up to 17 mm
- Ability of Beveling with 30, 35, 45, 60 angles

دستگاه H ساز مدل KTA-7010

روش عمودی در H سازی: بدلیل اینکه قطعه کار در حالت عمودی H و جوشکاری می شود ایمنی بالا در H سازی با خال جوشکاری تضمین می شود.

توانایی ساخت H عریض: این تجهیز ظرفیت مونتاژ و جوش سایزهای مختلف H از قبیل سایزهای معمولی تا H های با سایز و شکل گوناگون را دارا می باشد.

سرعت بالای ساخت H: برای ساخت یک H با طول ۱۰ متر تنها به زمانی کمتر از ۳۰ دقیقه نیاز است.

- محدوده عرض بال ۱۰۰۰-۲۰۰ میلی متر
- محدوده عرض جان ۲۵۰۰ -۲۰۰ میلی متر

H Beam Assembling Machine, KTA-7010

Vertical method in H beam assembling: whereas the relevant part is located in H vertical form and then is welded, high safety of H beam assembling with spot welding is guaranteed.

Ability of making wide H: this equipment may assemble and weld H beams in different sizes including normal sizes up to H beams in different sizes and forms.

High speed of assembling H beams: we needs only less than 30 minutes for making an H beam in a length of 10 m

- Wing width limits, 200-1000 mm
- Body width limits, 200-2500 mm

دستگاه H صاف کن مدل KTS-6080

این دستگاه به جهت صاف کردن بال های افتاده بدلیل انقباض بعد از جوشکاری طراحی شده است که بوسیله جک های هیدرولیکی اعوجاج افقی و عمودی بال اچ را صاف می کند.

این دستگاه با توانایی سرعت کارکرد ۸ متر بر دقیقه باعث افزایش راندمان تولید می شود.

- محدوده عرض بال ۸۰۰-۱۵۰ میلی متر
- محدوده ضخامت بال ۷۰-۱۰ میلی متر
- محدوده عرض جان از ۲۰۰ میلی متر به بالا
- محدوده ضخامت جان ۵۰-۶ میلی متر
- سرعت صاف کردن ۸ متر بر دقیقه

H Beam Straitening Machine, KTS-6080

This machine has been designed to straighten the wings fallen because of post-welding contraction and H wing is straightened using horizontal and vertical distortion hydraulic jacks.

This machine with 8 m/min function causes that production output is increased.

- Wing width limits, 150-800 mm
- Wing thickness limits, 10-70 mm
- Body width limits more than 200 mm
- Body thickness limits, 6-50 mm
- Straitening speed, 8 m/min

دستگاه دریل CNC سه محور مدل KHD-7010

- توانایی سوراخکاری مقاطع H در سه محور به صورت همزمان و با دقت و سرعت بالا
- دراین دستگاه به دلیل اینکه سوراخکاری بال و جان به طور همزمان و در یک نوبت انجام می گیرد.

هم راستایی و دقت در سوراخکاری بال و جان نسبت به یکدیگر تضمین شده است.

- ظرفیت کاری: H با ابعاد ۱۵۰×۷۵ میلی متر تا ۱۳۰۰×۶۰۰ میلی متر
- سوراخکاری تا قطر ۴۰ میلی متر

CNC 3-Axis Drilling Machine, KHD-1306 Model

- Ability of high speed and accurate drilling of H profiles in 3-axis simultaneously
- Wing and body drilling is performed simultaneously by this machine at the same time
- Alignment and accuracy of wing and body drilling has been guaranteed in proportion of each other
- Working capacity: H with dimension of 150x75 mm up to 600x1300 mm
- Drilling up to diameter of 40 mm

Shielded Metal Arc Welding

In this method, a metal electrode coated with non-metal (slag-maker) materials is used for creating arc and also feeding filler material. Produced heat causes that electrode tip, coating and edges are melted. After electric arc being away, a weld pool, mixture of electrode coating and melted electrode materials and base metals, is made solid and create welding area.

جوشکاری قوسی با الکترود روپوش دار

در این روش از الکترود فلزی که روپوش غیرفلزی از مواد (سرباره ساز) دارد هم برای ایجاد قوس و هم تغذیه فیلرمتال استفاده می شود.
حرارت تولید شده سبب ذوب شدن نوک الکترود، روپوش الکترود و لبه های اتصال می شود و پس از دور شدن قوس الکتریک، حوضچه مذابی که مخلوطی از مواد موجود در روپوش الکترود و مذاب حاصل از نوک الکترود و فلزات پایه می باشد، جامد شده و ناحیه جوش را بوجود می آورد.

Gas Metal Arc Welding (GMAW) Method

In this method, called MAG/MIG, the weld zone is fed by pumping shielding gas from an external resource.
High speed welding, good variability ability, being cheap and easy execution are among privileges of this method. Productivity of this method is two times of the manual electrode method. We can also easily use automatic and robotic systems, which is good alternative for Shielded Metal Arc Welding (SMAW).

روش جوشکاری با گاز محافظ

در این روش که اغلب MIG/MAG نامیده می شود ناحیه جوش توسط دمش گاز محافظ که از منبع خارجی تأمین می شود.
از مزایای این روش می توان سرعت جوشکاری بالا، قابلیت تغییر پذیری خوب، ارزان بودن و انجام آسان را نام برد. بهره وری در این روش حداقل دو برابر روش الکترود دستی است. و بعلاوه براحتی می توان از سیستم های اتوماتیک و رباتیک نیز استفاده نمود و بنابراین جایگزین مناسبی برای روش سنتی SMAW می باشد.

Submerge Arc Welding

In this method, electric arc is covered by flux powder and electric arc cannot be seen practically. This method is offered for thickness more than 6 mm because high sedimentation rate has ended decreasing production date and cost in this method. Welding quality and profile is very good and weld toughness and forming (hit resistance) is very good.

جوشکاری زیرپودری

در این روش قوس الکتریکی توسط پودر فلاکس پوشانده می شود و عملا قوس الکتریکی قابل مشاهده نیست. این روش معمولا برای ضخامت های بالای ۶ میلی متری توصیه می شود چرا که نرخ رسوب بالا سبب کاهش زمان و هزینه تولید می شود. کیفیت جوش و پروفیل جوش خیلی خوب است و جوش از چقرمگی و فرم پذیری (مقاومت به ضربه) خوبی برخوردار است.

Electro Slag Welding

This welding process is recognized as a method for fittings of very thick profiles and in a pass and this method makes us able to weld some non-accessible profiles which it's welding are not possible by normal arc welding process. For example stiffeners in box are welded to box wall using this method.

جوشکاری سرباره الکتریکی

این فرآیند جوشکاری به طور کلی به عنوان روشی جهت اتصال مقاطع خیلی ضخیم و در یک پاس شناخته می شود و جوشکاری مقاطع غیر قابل دسترسی که با فرآیندهای جوشکاری قوسی معمولی امکان جوشکاری آن غیرممکن و یا به سختی امکان پذیر است را فراهم می نماید. به عنوان مثال، جوشکاری استیفنر داخل باکس به دیواره باکس به این روش انجام می پذیرد.

پروژه‌های صنعتی
Industrial Projects

۱- طرح پالایش گاز بیدبلند خلیج فارس سایت ماهشهر
۲- سالن اصلی پروژه مجتمع سنگان
۳- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه سالن های صنعتی دپوی لاله (متروی تبریز)
۴- سازه فلزی و متعلقات مربوط به واحد اوره و آمونیاک
۵-پالایشگاه گاز بید بلند خلیج فارس سایت بهبهان
۶- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی سالن مونتاژ و Test Rig شرکت توربو کمپرسور نفت
۷- سازه های فلزی الفین و یوتیلیتی پتروشیمی گچساران
۸- مخازن فیلتر شنی طرح آب شیرین کن بندرعباس

1-Manufacturing Steel Structure of BidBoland Refinery-Mahshahr Plant
2-Steel Structure of The Main Shop of Sangan Concentrate Project
3-Fabrication and transportation and installation of Steel Structure of Laleh Depot Industrial Sheds (Tabriz Subway)
4-Steel Structure of Kermanshah Petrochemical Company- Urea and Ammonia Unit
5-Fabrication Steel Structure of BidBoland Refinery- Behbahan Plant
6-Fabrication and installation of steel structure of Assembly & Oil Turbo Compressor Co. Test Rig Hall
7-Steel Structure of Olefin and Utility of Gachsaran Petrochemical
8-Desalination Sand Filter Tank- BandarAbbas

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

طرح پالایش گاز بیدبلند خلیج فارس سایت ماهشهر

Fabrication Steel Structure of BidBoland Refinery- Mahshahr Plant

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
ماهشهر Mahshahr	۱۰,۰۰۰ تن 10,000 Tons	شرکت پالایش گاز پیدبلند خلیج فارس Persian Gulf Petrochemical Industries Co.

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

سالن اصلی پروژه مجتمع سنگان
Steel Structure of The Main Shop of Sangan Concentrate Project

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
سنگان Sangan	۴,۰۰۰ تن 4,000 Tons	شرکت ساختمانی گسترش و نوسازی صنایع ایرانیان مانا MANA Co.

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی سالن های صنعتی دپوی لاله (مترو تبریز)
Fabrication, transportation & installation of Steel Structure of Laleh Depot Industrial Sheds (Tabriz Subway)

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تبریز Tabriz	۴،۰۰۰ تن 4,000 Tons	شرکت قطارهای شهری تبریز Tabriz Urban Railway Co.

سازه فلزی و متعلقات پتروشیمی کرمانشاه واحد اوره و آمونیاک
Steel Structure of Kermanshah Petrochemical Company- Urea and Ammonia Unit

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
کرمانشاه Kermanshah	۲,۰۰۰ تن 2,000 Tons	شرکت صنایع پتروشیمی کرمانشاه Kermanshah Petrochemical

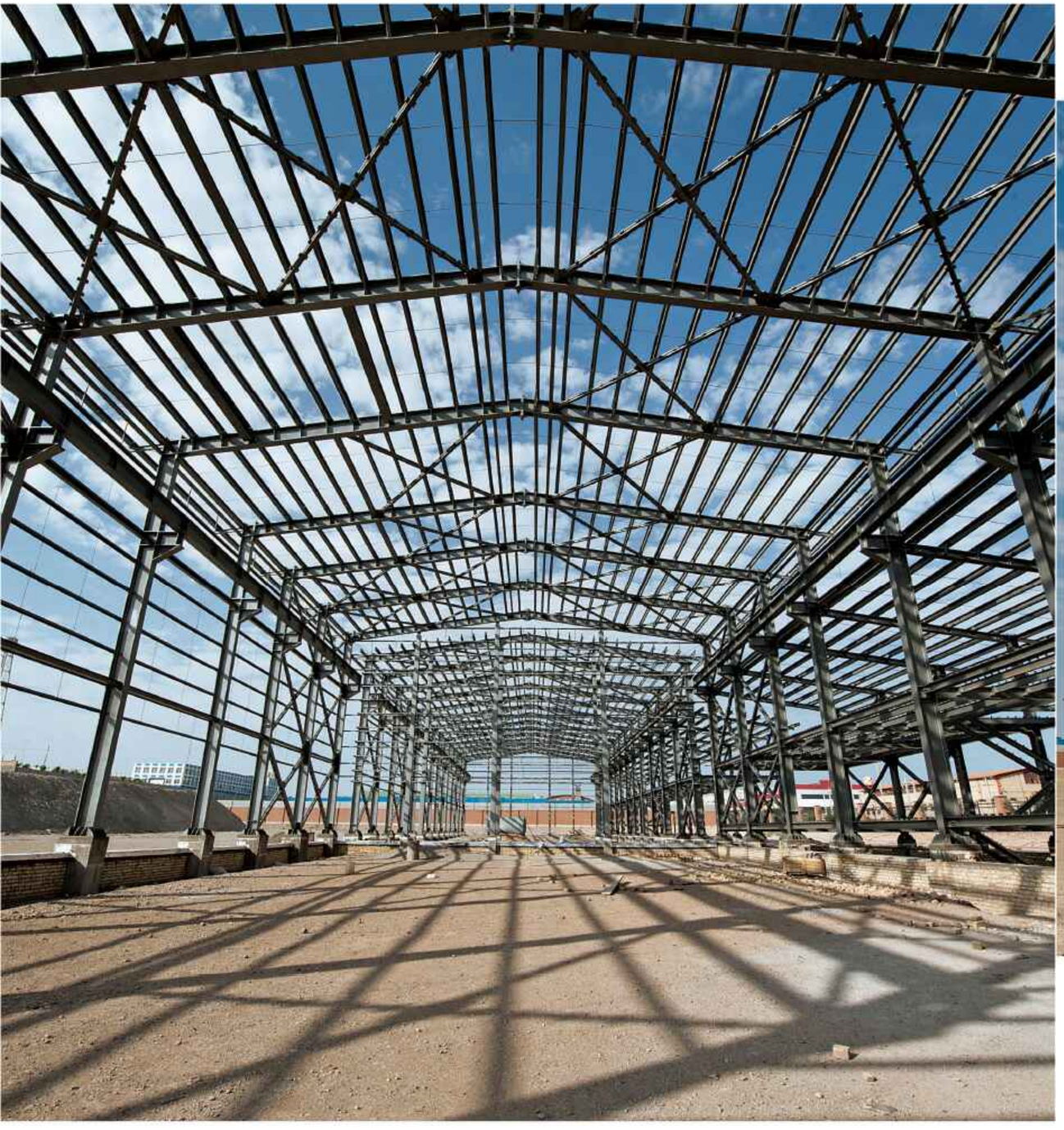
پالایشگاه گاز بید بلند خلیج فارس سایت بهبهان
Fabrication Steel Structure of BidBoland Refinery- Behbahan Plant

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
بهبهان Behbahan	۱۰۰۰ تن 1000 Tons	شرکت سازه پاد تهران Sazeh Pad Tehran Co.

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی سالن مونتاژ و Test Rig شرکت توربو کمپرسور نفت

Fabrication, transportation & installation of steel structure of Assembly & Oil Turbo Compressor Co. Test Rig Hall



محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۶۵۰ تن 650 Tons	شرکت توربو کمپرسور نفت (OTC) Oil Turbo Compressor Co.(OTC)

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

سازه های فلزی الفین و یوتیلیتی پتروشیمی گچساران
Steel Structure of Olefin and Utility of Gachsaran Petrochemical

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
گچساران Gachsaran	۶۰۰ تن 600 Tons	پتروشیمی گچساران Gachsaran Petrochemical

مخازن فیلتر شنی طرح آب شیرین کن بندرعباس
Desalination Sand Filter Tank- BandarAbbas

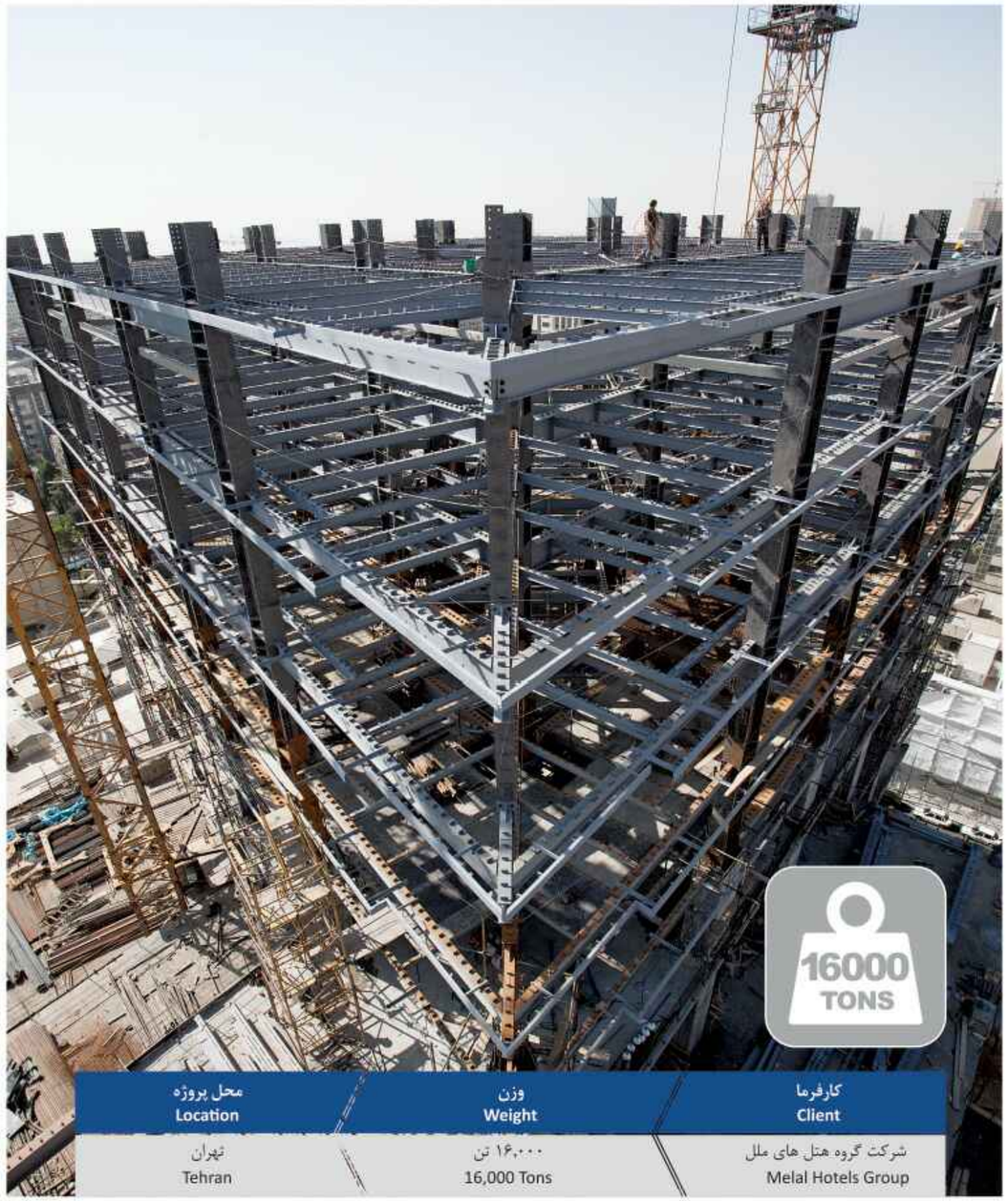
محل پروژه Location	تعداد Quantity	ابعاد Dimension	کارفرما Client
بندرعباس Bandar Abbas	۱۲ 12	قطر ۴.۵ متر - طول ۱۵ متر Diameter 4.5 m - length 15 m	مدیریت تانا انرژی TANA Energy Group

پروژه‌های ساختمانی
Residential Projects

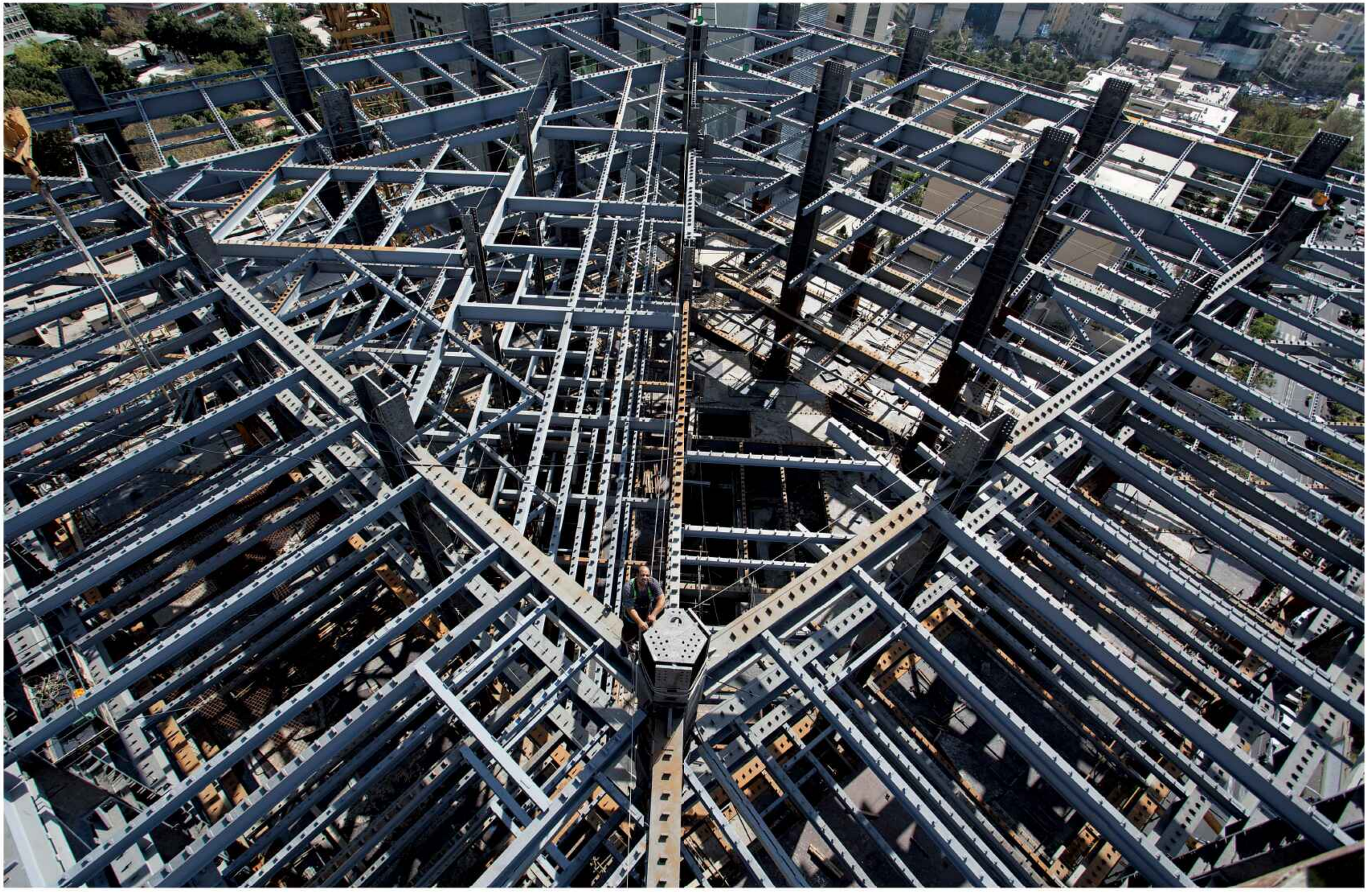
۱- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی هتل ملل
۲- ساخت و حمل و نصب بخش فوقانی بیمارستان سلامت برکت
۳- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی بلوک B آیسان تبریز
۴- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه مجتمع اداری و تجاری نیاوران
۵- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی بیمارستان خیریه تات
۶- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه ساختمان مرکزی بانک پاسارگاد
۷- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی و تجاری پردیس المپیک
۸- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی فلاحی
۹- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه مسکونی و تجاری کوهک
۱۰- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مرحله دوم سازه برج تجاری اداری البرز
۱۱- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی حافظ
۱۲- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی ساختمان جدید پارکینگ- اداری پالادیوم و پل ارتباطی
۱۳- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه غدیر بانک صادرات
۱۴- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه ساختمان مرکزی خدمات انفورماتیک
۱۵- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی ساختمان مسکونی حیات نیاوران
۱۶- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع تجاری - اداری حکم آباد قزوین
۱۷- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه مجتمع تجاری-اداری رویال آدرس
۱۸- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه مجتمع تجاری - اداری ارغوان مشهد
۱۹- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی طرح توسعه بیمارستان کسری
۲۰- ساخت بخشی از اسکلت فلزی ساختمان مرکزی مخابرات ایران
۲۱- ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع اداری و تجاری مدرن زعفرانیه

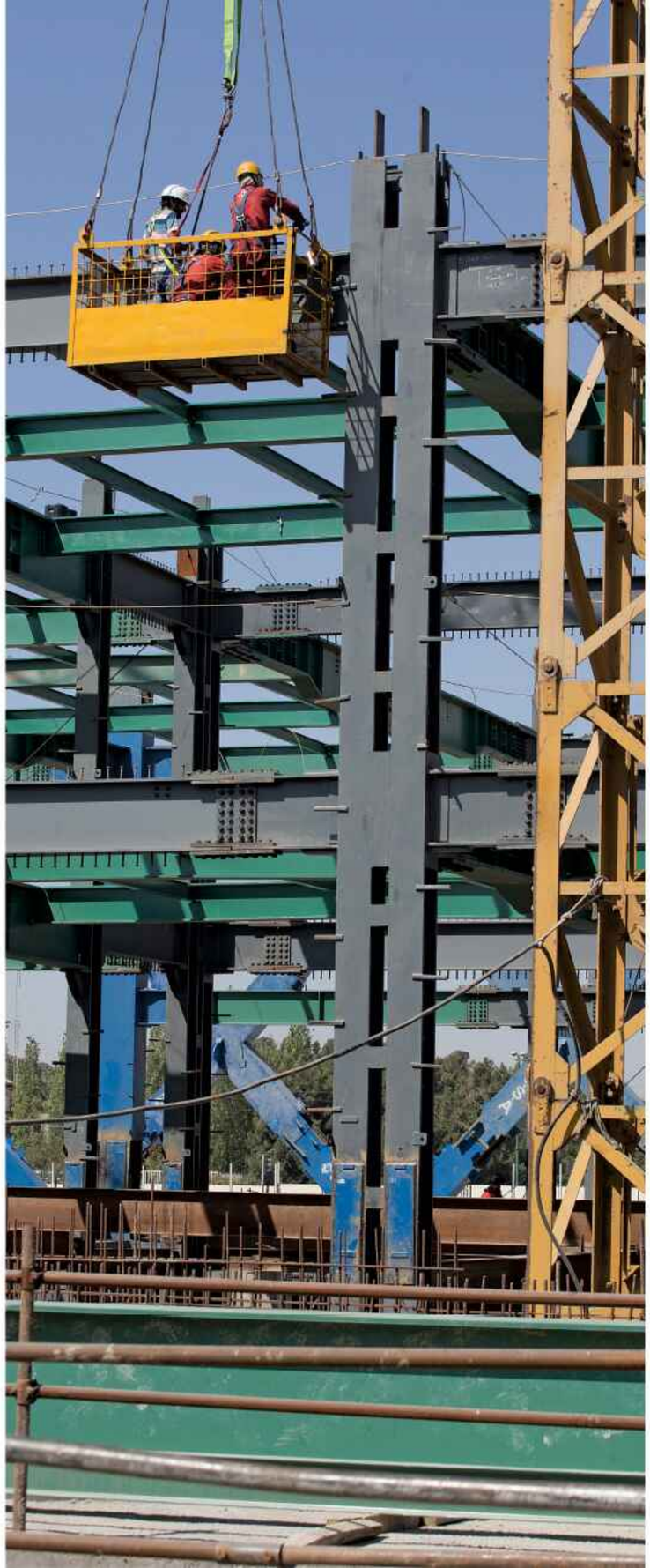
1-Melal Hotel
2-Barekat Hospital
3-Block B- Aysan Complex
4-Niavaran Administrative & commercial complex
5-TAT charity hospital
6-Centeral Building of Bank Pasargad
7-Pardis Olympic Residential- Commercial Complex
8-Fallahi Residential Complex
9-Koohak Residential and Commercial Project
10-Alborz Commercial Tower
11-Hafez Residential Complex
12-Palladium Shopping Center New Building & Connection Bridge
13-Saderat Bank Ghadir Project
14-Informatic Service Central Administration
15-Hayat Niavaran Residential Complex
16-Commercial Complex Hokm Abad
17-Royal Address Commercial-Administrative Complex Project
18-Mashhad Arghavan Commercial- Administrative Complex
19-Kasra Hospital
20-Central Telecommunications
21-Modern Zaferanieh Commercial Administrative Complex

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی هتل ملل
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Melal Hotel



محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۱۶,۰۰۰ تن 16,000 Tons	شرکت گروه هتل های ملل Melal Hotels Group





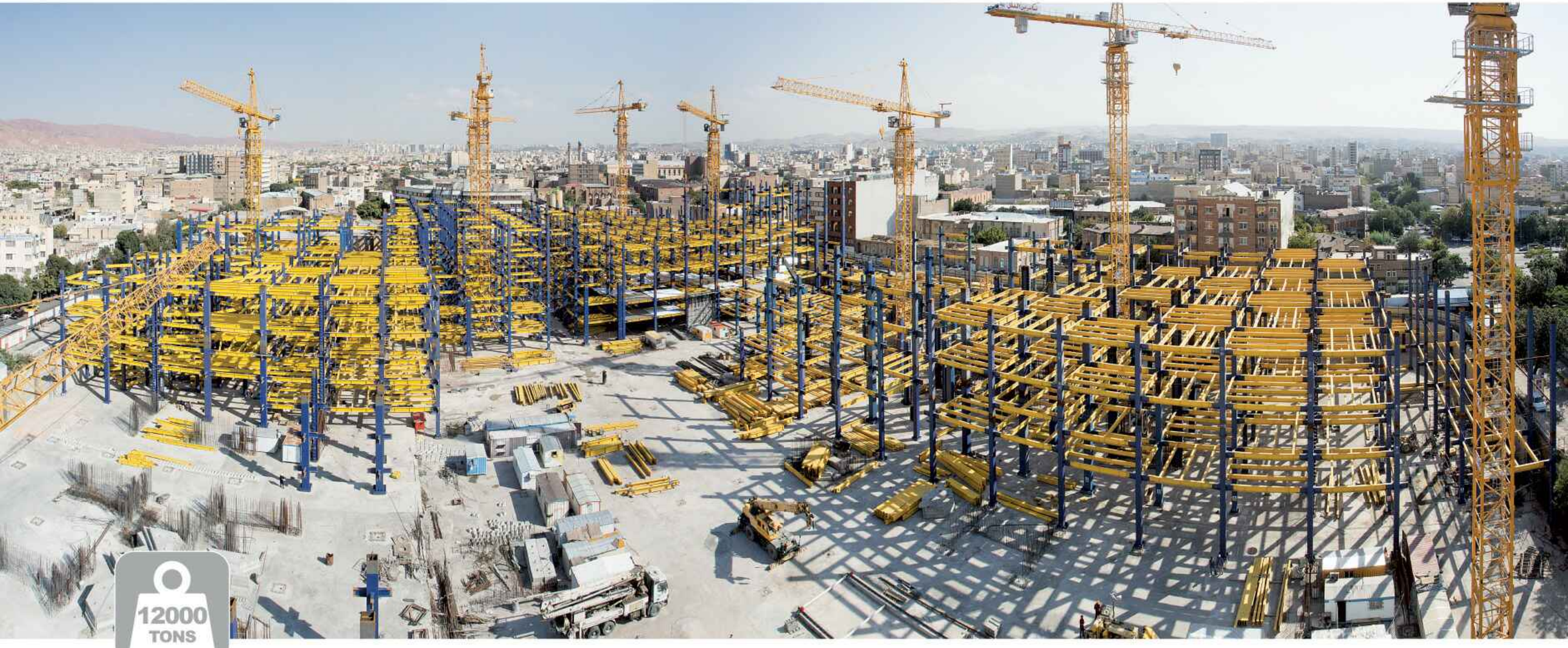
ساخت و حمل و نصب بخش فوقانی بیمارستان سلامت برکت
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Salamat Barekat Hospital

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۱۵,۰۰۰ تن 15,000 Tons	شرکت ساختمانی تابان شهر Taban Shahr Co.

پارس خاموت

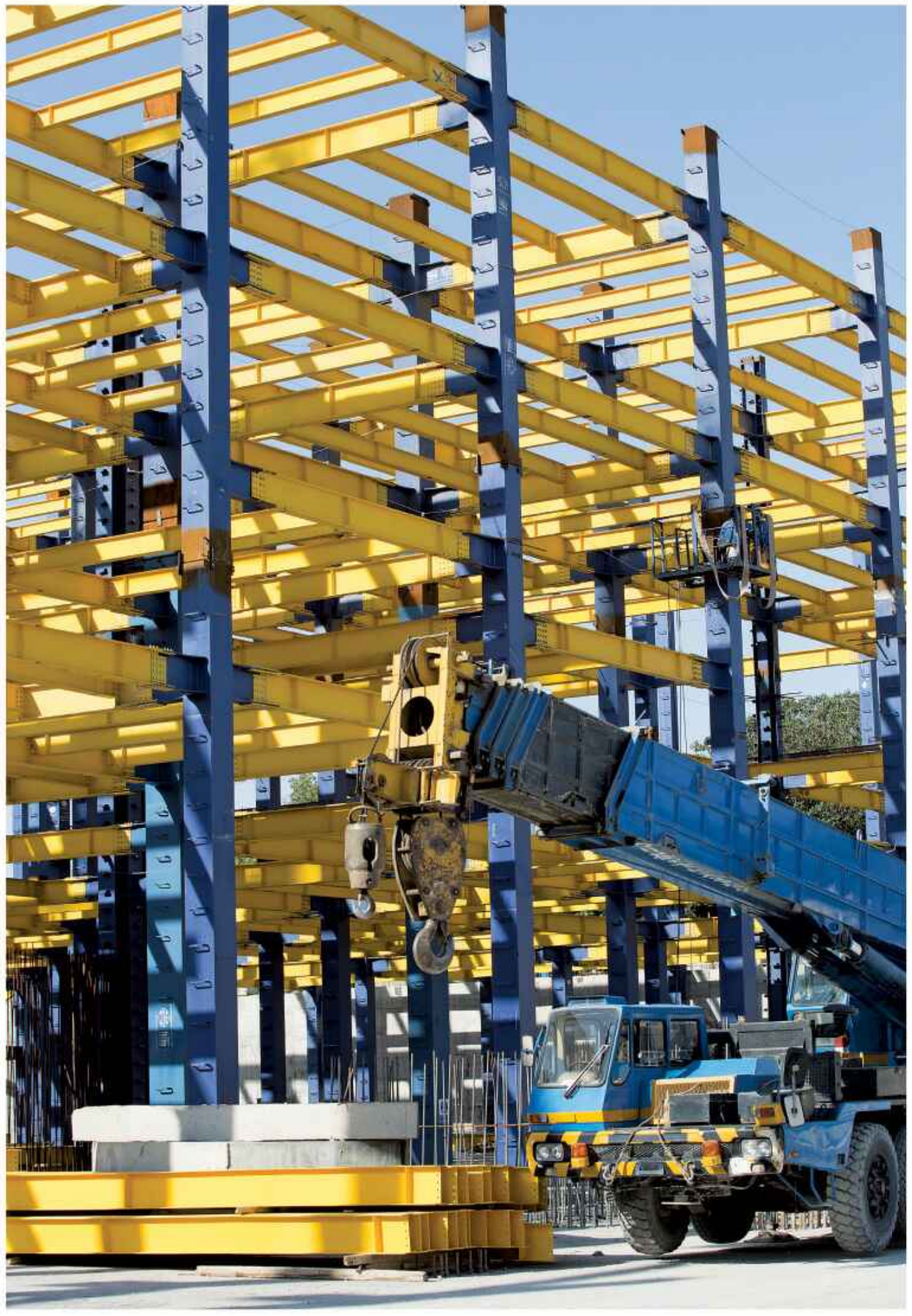
Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی بلوک B آیسان تبریز
Fabrication, transportation & installation of Block B- Aysan Complex



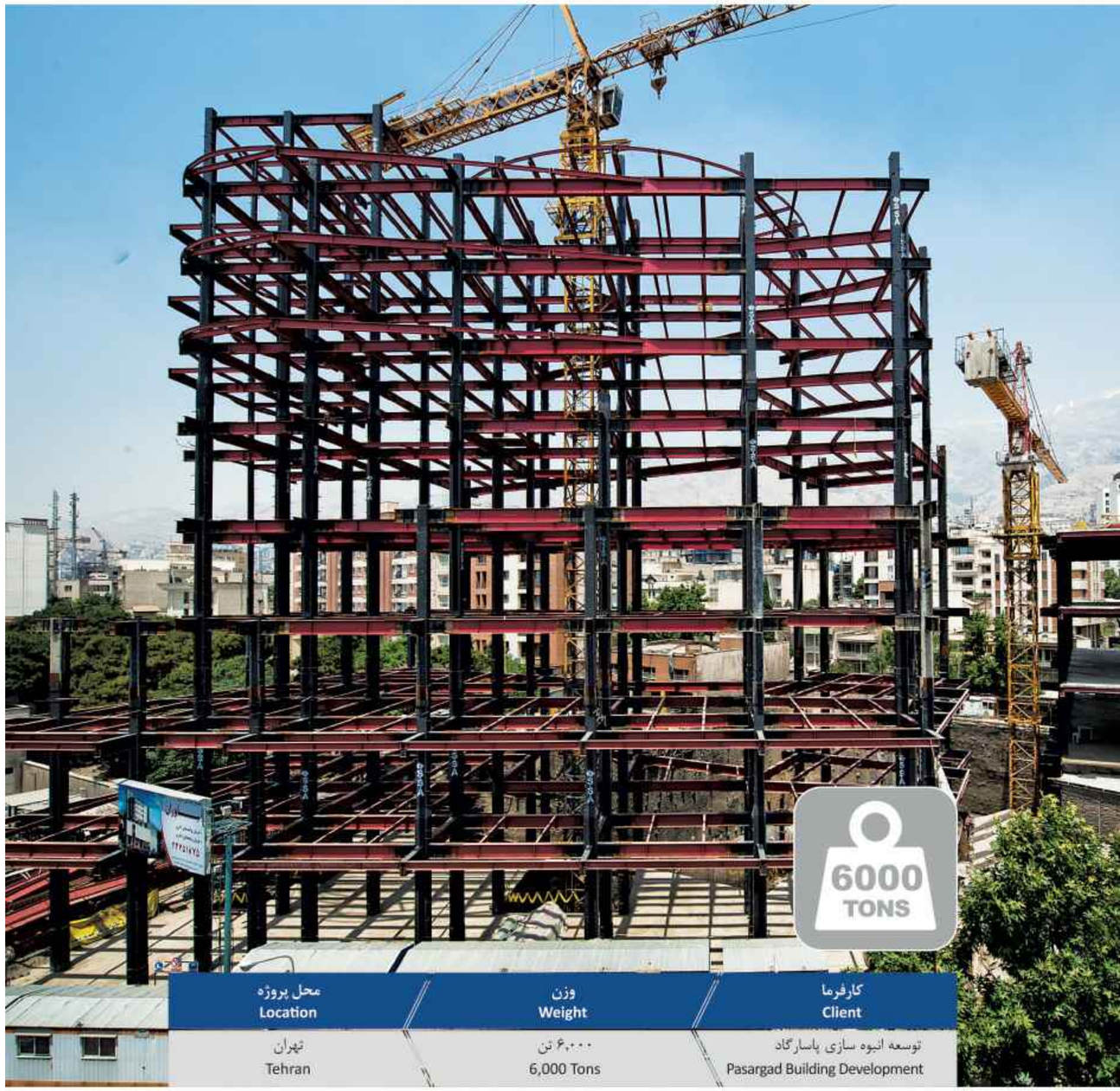
12000
TONS

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تبریز Tabriz	۱۲,۰۰۰ تن 12,000 Tons	شرکت سابیر بین الملل Sabir internatinal Co.



ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه مجتمع اداری و تجاری نیاوران

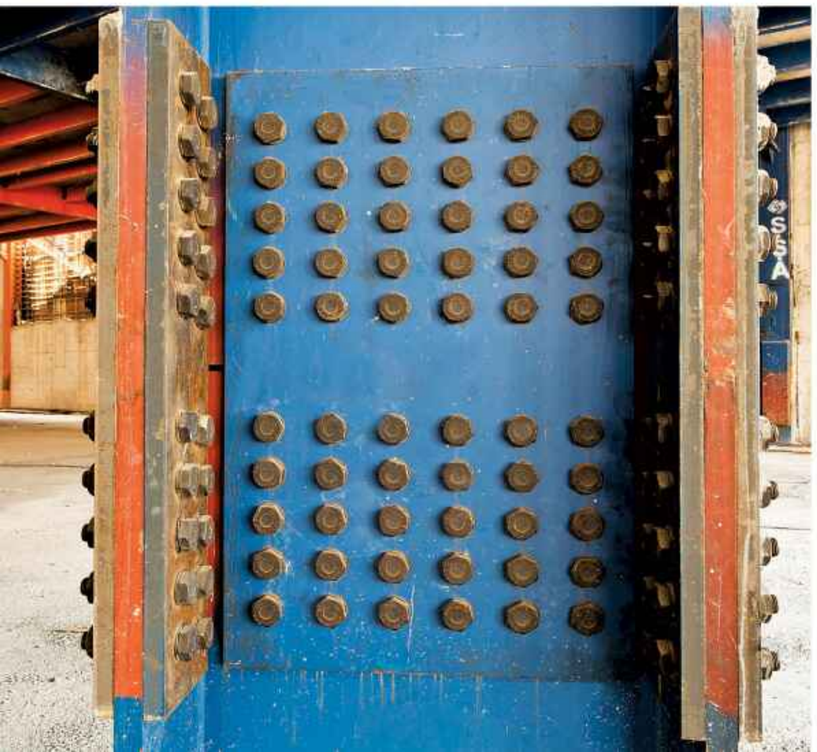
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Niavaran Administrative & commercial complex project



محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۶,۰۰۰ تن 6,000 Tons	توسعه انبوه سازی پاسارگاد Pasargad Building Development

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی بیمارستان خیریه تات
Fabrication, transportation & installation of steel structure of TAT charity hospital



کارفرما Client	وزن Weight	محل پروژه Location
بنیاد خیریه نیکوکاری تات Charitable Foundation Charity Tat	۶,۰۰۰ تن 6,000 Tons	تهران Tehran

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه ساختمان مرکزی بانک پاسارگاد
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Centeral Building of Bank Pasargad

6000 TONS

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۶,۰۰۰ تن 6,000 Tons	شرکت مهندسی و ساختمانی جهان پارس- بانک پاسارگاد Jahanpars Engineering & Construction Co.- Pasargad Bank

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۵،۵۰۰ تن 5,500 Tons	شرکت عمران آذرستان Omran Azarestan Co.

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی- تجاری پردیس المپیک
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Pardis Olympic Residential-Commercial Complex

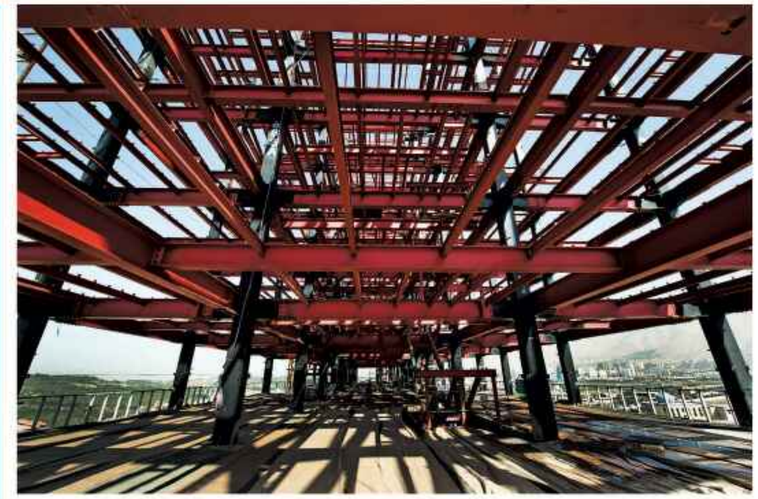
ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی فلاحی - زعفرانیه
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Pardis Fallahi Residential Complex

5000 TONS

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۵,۰۰۰ تن 5,000 Tons	آقای حسین انصاری Mr. Hossein Ansari

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

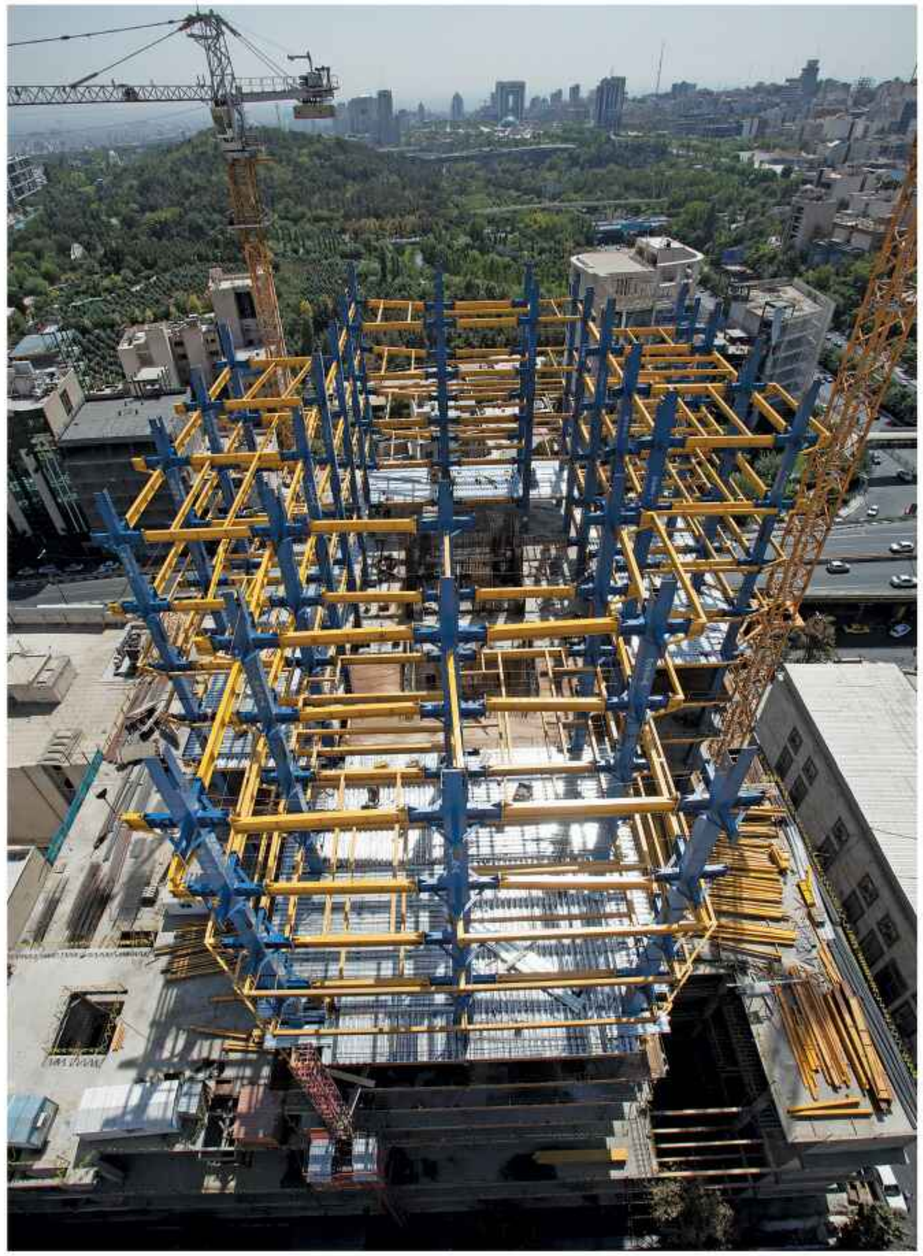
ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه مسکونی و تجاری کوهک
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Koohak Residential and Commercial Project



5000 TONS

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۵,۰۰۰ تن 5,000 Tons	شرکت عمران آذرستان - بانک سپه Omran Azarestan Co.- Sepah Bank

ساخت و حمل ونصب اسکلت فلزی سازه برج تجاری اداری البرز
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Alborz Commercial Tower



5000 TONS

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۵,۰۰۰ تن 5,000 Tons	شرکت صنعت ساختمان آسمانه- بانک ایران زمین Asemaneh Construction Industry- Iran Zamin Bank

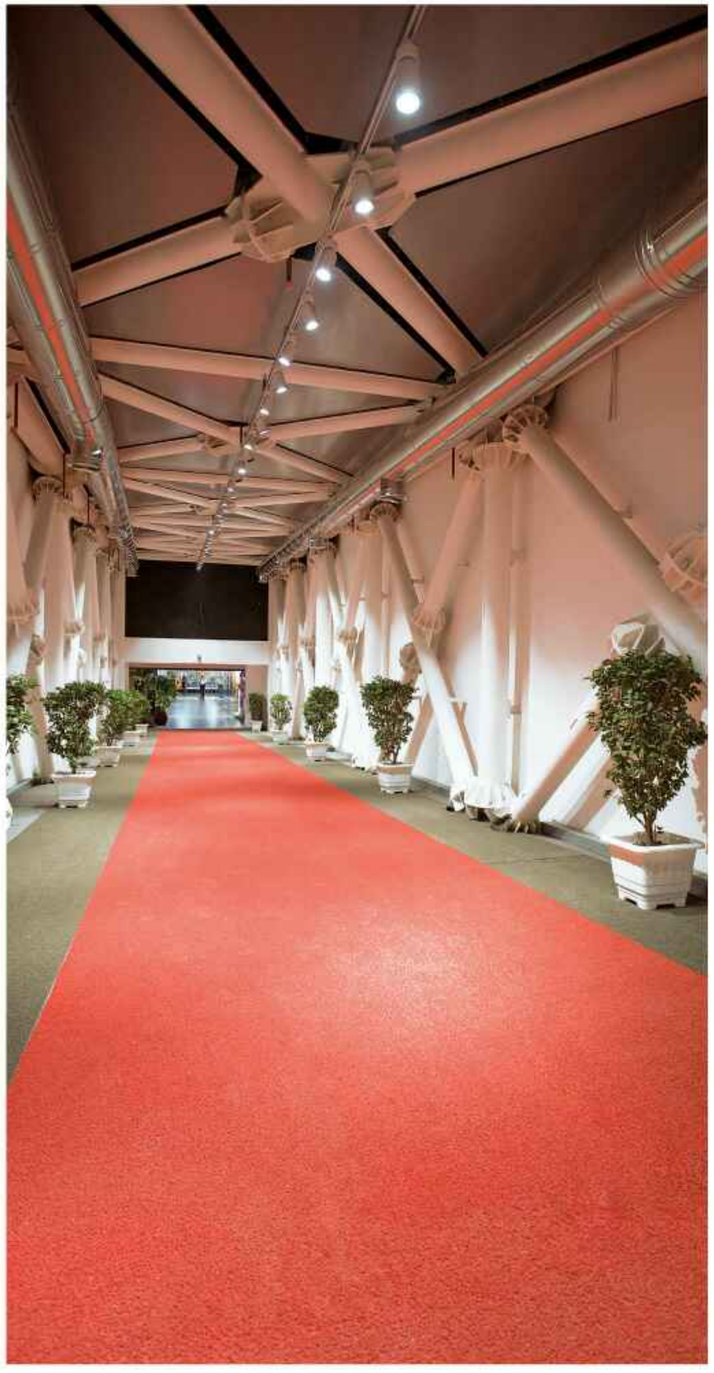
ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع مسکونی حافظ - خیابان فرشته
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Hafez Residential Complex

4000
TONS

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۴,۰۰۰ تن 4,000 Tons	آقای فضل الهی Mr.Fazlolahi

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی ساختمان جدید پارکینگ - اداری پالادیوم و پل ارتباطی
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Palladium Shopping Center New Building & Connection Bridge



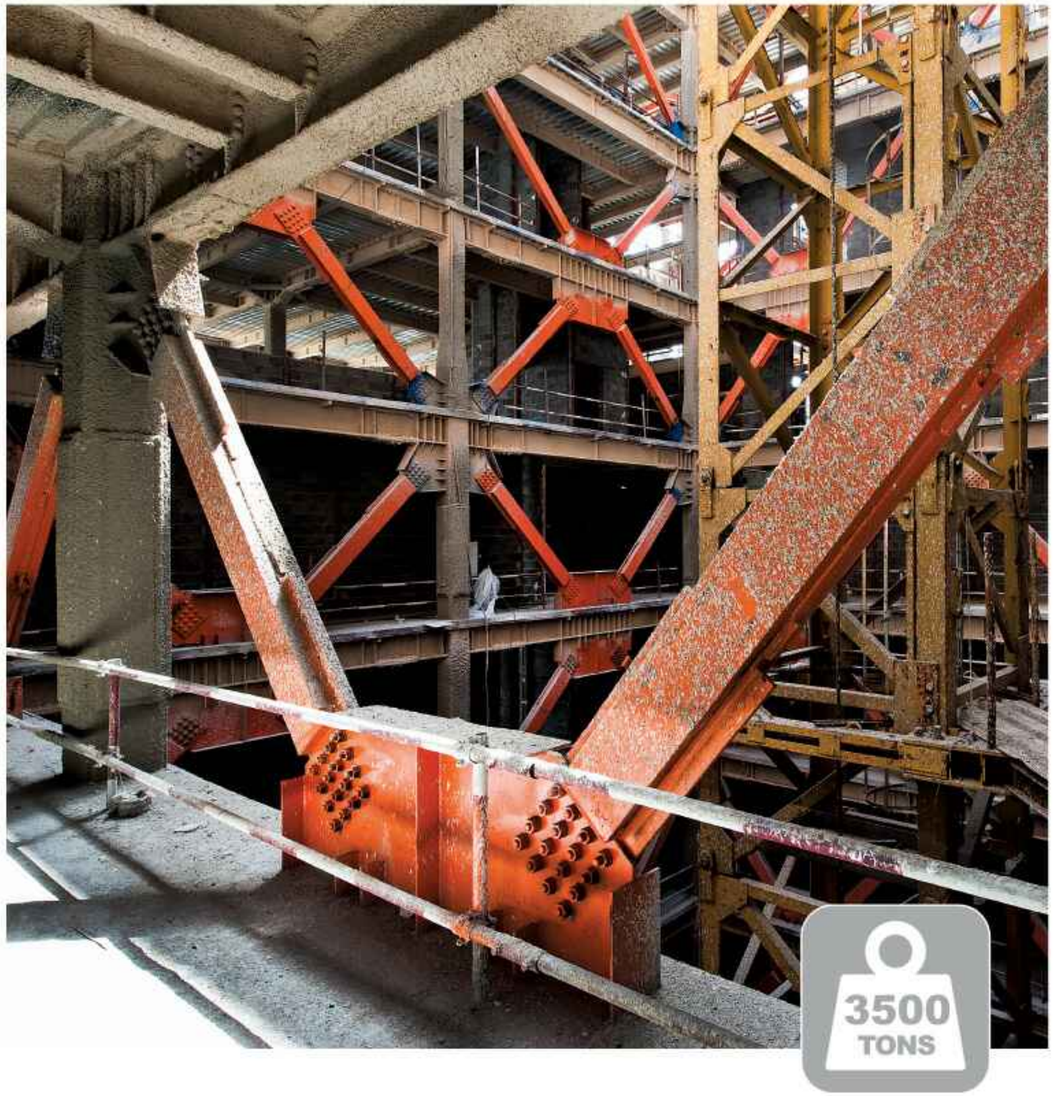
محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۴,۰۰۰ تن 4,000 Tons	آقای حسن رفتاری Mr.Hassan Raftari

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

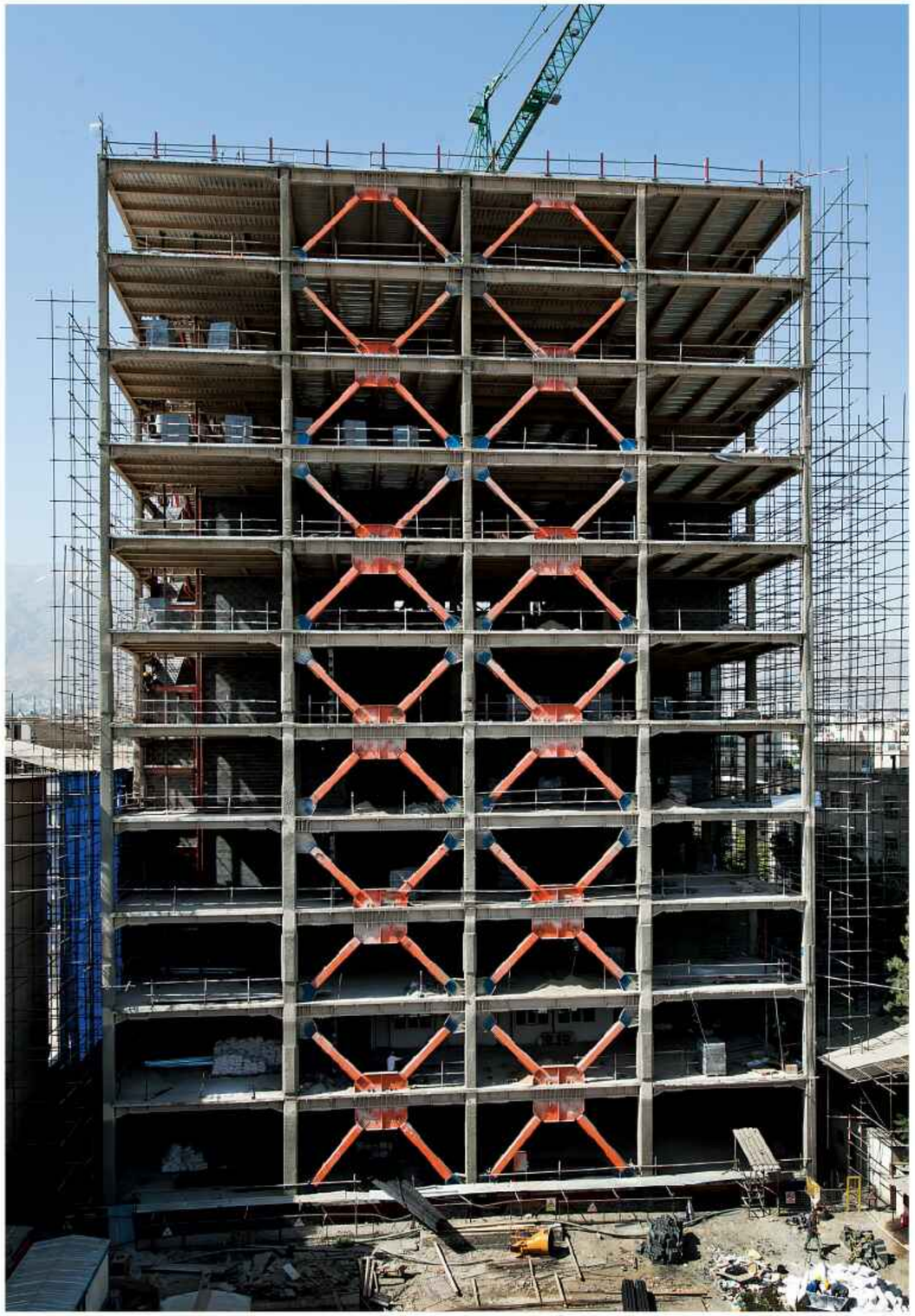
ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه غدیر بانک صادرات
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Saderat Bank Ghadir Project

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۳،۵۰۰ تن 3,500 Tons	شرکت عمران آذرستان - بانک صادرات Omran Azarestan Co.- Saderat Bank

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه ساختمان مرکزی خدمات انفورماتیک- تهران
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Informatic Service Central Building



محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۳،۵۰۰ تن 3,500 Tons	شرکت عمران آذرستان- شرکت خدمات انفورماتیک ایران Informatic Service -Omran Azarestan Co.



ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی ساختمان مسکونی حیات نیاوران
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Hayat Niavaran Residential Complex

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۳,۴۰۰ تن 3,400 Tons	آقای دکتر ترک نژاد Mr. Torknezhad

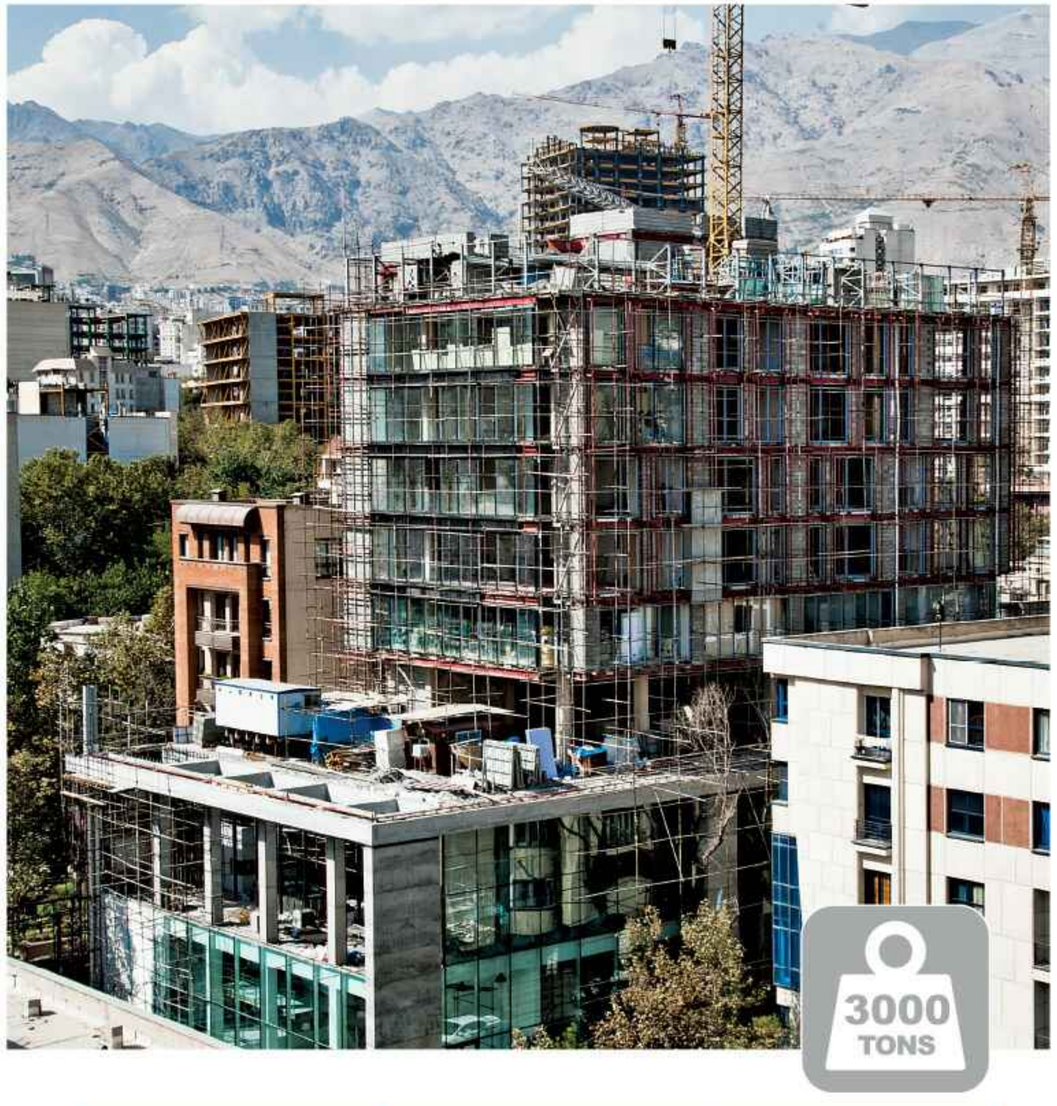
ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع تجاری - اداری حکم آباد قزوین

Fabrication, transportation & installation of steel structure of Commercial Administrative Complex Hokm Abad- Qazvin

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
قزوین Qazvin	۳,۳۰۰ تن 3,300 Tons	شرکت عمران آذرستان- شهرداری قزوین Omran Azarestan Co.- Qazvin Administrative

ساخت و حمل ونصب اسکلت فلزی پروژه مجتمع تجاری-اداری رویال آدرس
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Royal Address Commercial-Administrative Complex Project



محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۳,۰۰۰ تن 3,000 Tons	جناب آقای درگاهی Mr. Dargahi

Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

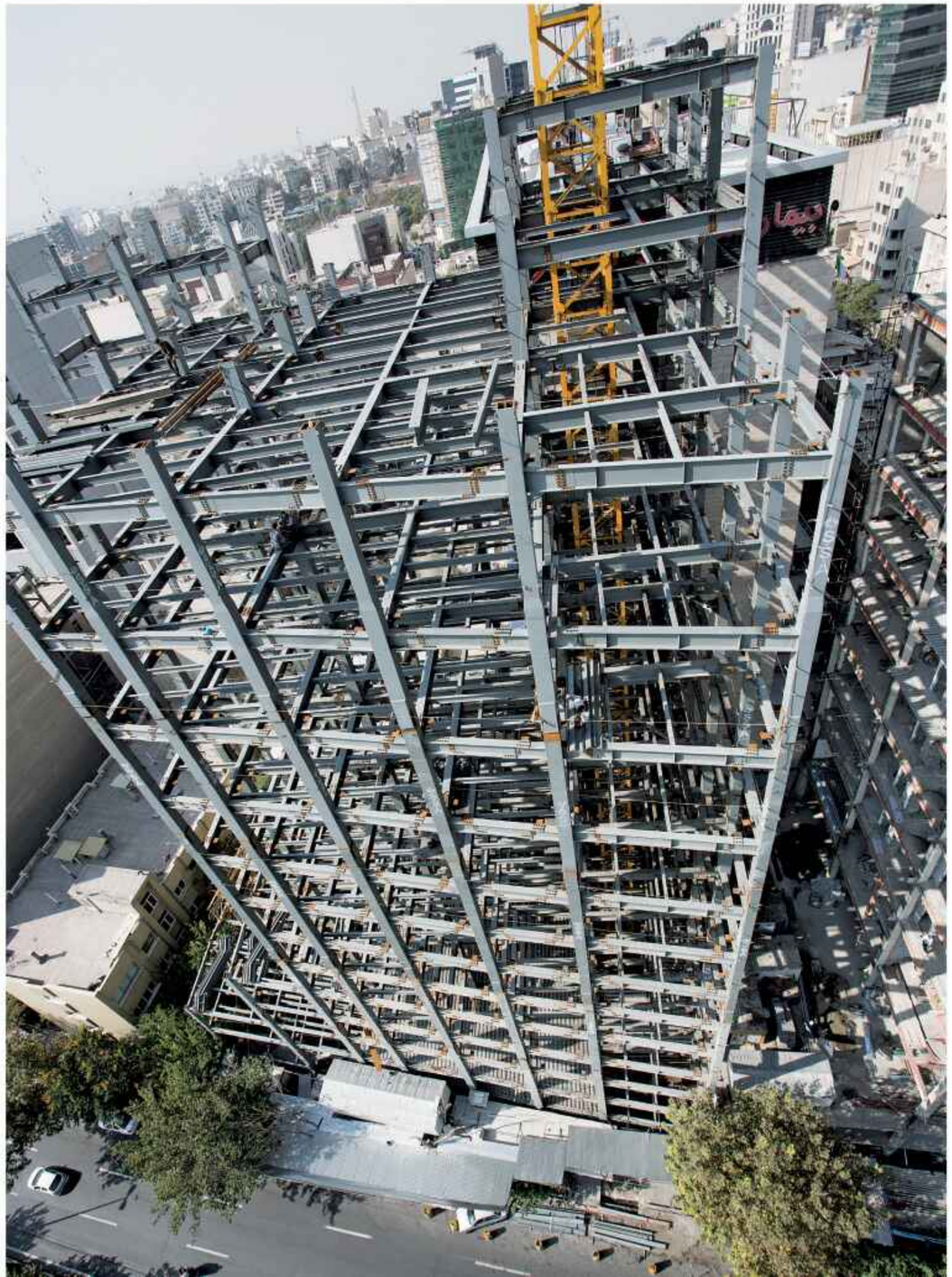
Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

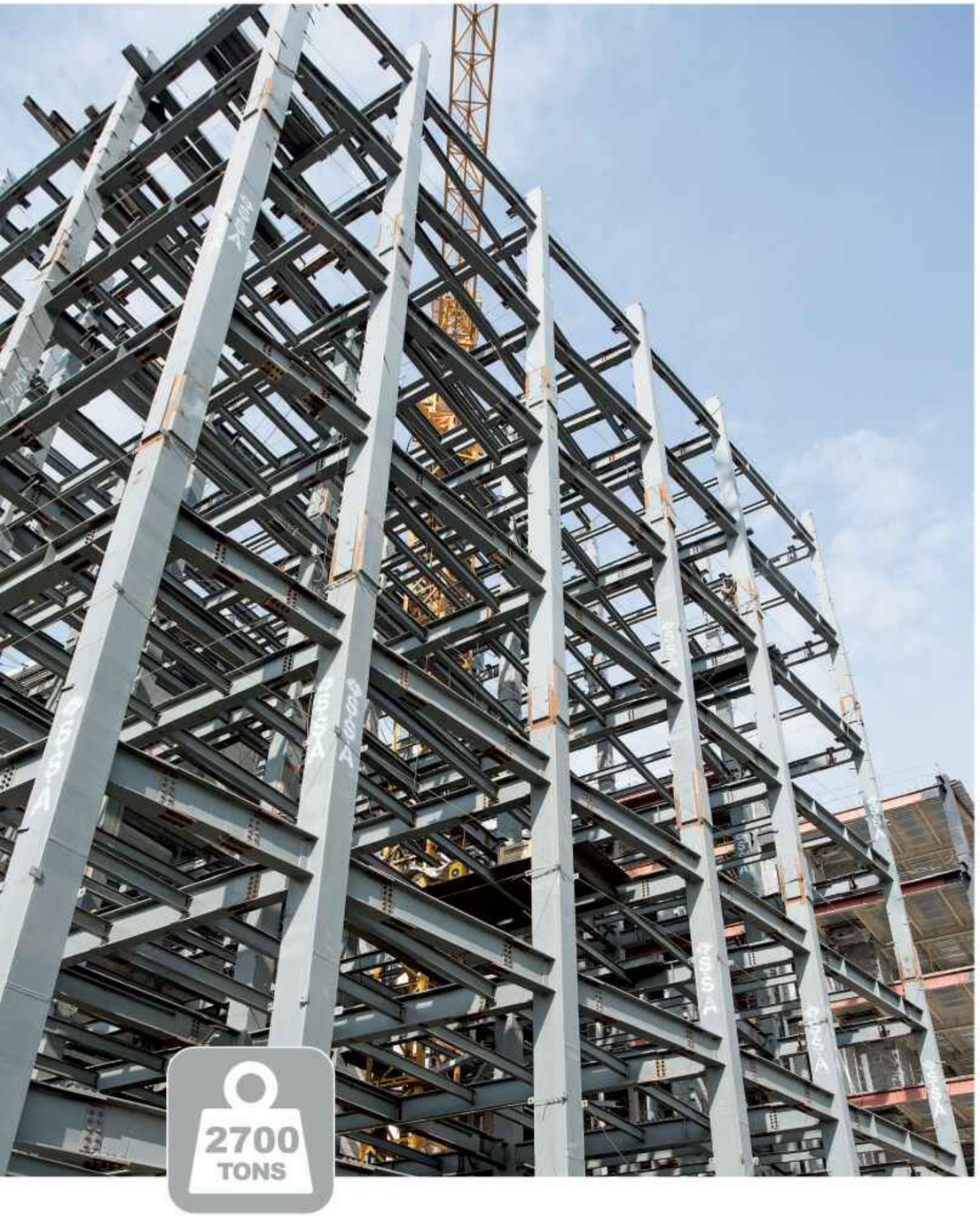
ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی پروژه مجتمع تجاری - اداری ارغوان مشهد

Fabrication, transportation & installation of steel structure of Mashhad Arghavan Commercial- Administrative Complex

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
مشهد Mashhad	۳,۰۰۰ تن 3,000 Tons	مجمع جهانی اهل بیت Ahle beit Universal Society

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی طرح توسعه بیمارستان کسری
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Kasra Hospital Extention

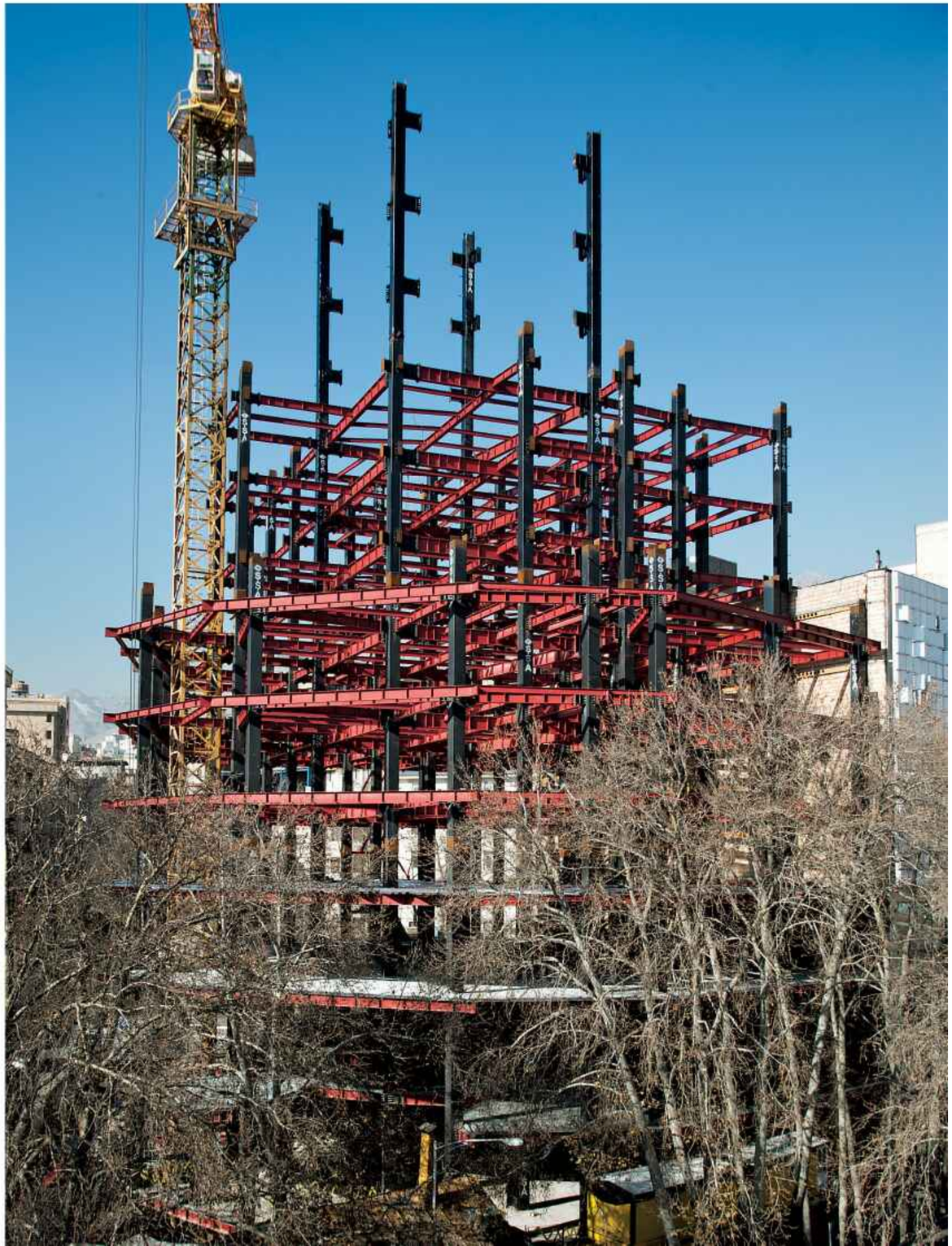




محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۲,۷۰۰ تن 2,700 Tons	گروه پزشکی بهداشتی کسری Kasra Medical Group

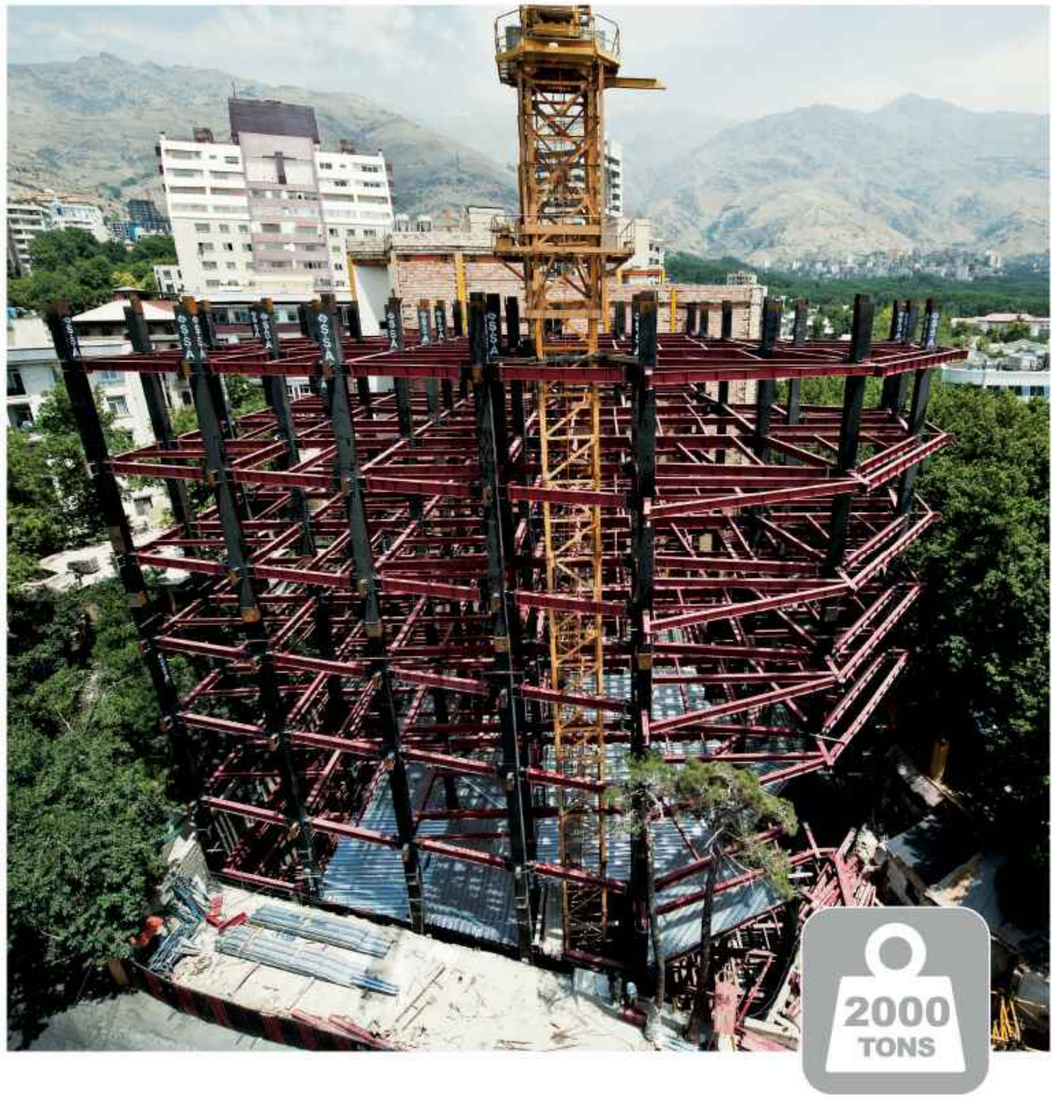
ساخت بخشی از اسکلت فلزی ساختمان مرکزی مخابرات ایران
Fabrication part of steel structure of Central Telecommunications Building

محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۲,۷۰۰ تن 2,700 Tons	شرکت پرهون طرح- شرکت مخابرات Parhoon Tarh Co.- Telecommunication Co.



Sazvar Sazeh Azarestan
www.azarestan.com

ساخت و حمل و نصب اسکلت فلزی مجتمع اداری و تجاری مدرن زعفرانیه
Fabrication, transportation & installation of steel structure of Modern Zaferanieh Commercial Administrative Complex



محل پروژه Location	وزن Weight	کارفرما Client
تهران Tehran	۲,۰۰۰ تن 2,000 Tons	جناب آقای مصطفی مجلسی Mr. Mostafa Majlesi

عنوان پروژه	کارفرما	تناژ
مخازن فیلتر شنی	تانا انرژی	۱۲مخزن
فاز ۱ الی ۱۵ هتل ملل	گروه هتل های ملل	۱۶,۰۰۰
بخش فوقانی بیمارستان سلامت برکت	تابان شهر	۱۵,۰۰۰
آیسان تبریز بلوک B	سابیر بین الملل	۱۲,۰۰۰
برج های دوقلو کوه نور و دریای نور شهرکرد	عمران آذرستان	۱۰,۲۸۰
تاسیسات ماهشهر	تهران جنوب (پالایش گاز بید بلند)	۱۰,۰۰۰
تجاری اداری رفاهی برج ابریشم	پایاسازان آریس	۷,۷۰۰
ساختمان مرکزی بانک پاسارگاد	شرکت مهندسی و ساختمانی جهانپارس	۶,۰۰۰
بیمارستان خیریه تات	بنیاد خیریه نیکوکاری تات	۶,۰۰۰
اداری تجاری نیاوران	توسعه انبوه سازی نیاوران	۶,۰۰۰
مسکونی الهیه	رضا سوهانی	۵,۵۰۰
پردیس المپیک	عمران آذرستان	۵,۵۰۰
مسکونی تجاری کوهک	عمران آذرستان	۵,۰۰۰
برج تجاری اداری البرز	صنعت ساختمان آسمانه	۵,۰۰۰
تجاری مسکونی فلاحی	بهزاد بهروز	۵,۰۰۰
مسکونی حافظ	محمدرضا و حمیدرضا فضل الهی	۴,۰۰۰
مجتمع تجاری اداری فرمانیه (انصاری)	سبز سازان متین	۴,۰۰۰
سالن اصلی مجتمع سنگان	ساختمانی گسترش و نوسازی صنایع ایران - مانا	۴,۰۰۰
سالن های صنعتی دپوی لاله تبریز	شرکت قطارهای شهری تبریز	۴,۰۰۰
پارکینگ و ساختمان جدید و پل ارتباطی پالادیوم	حسن رفتاری	۴,۰۰۰
مجتمع تجاری اداری مژده	محمد حسین اسکندری زاده	۳,۵۰۰
ساختمان مرکزی خدمات انفورماتیک	عمران آذرستان	۳,۵۰۰
برج غدیر بانک صادرات	عمران آذرستان	۳,۵۰۰
مسکونی حیات نیاوران	دکتر ترک نژاد	۳,۴۰۰
مجتمع تجاری اداری حکم آباد قزوین	عمران آذرستان	۳,۳۰۰
مجتمع تجاری اقامتی ارغوان مشهد	معاونت اقتصادی مجمع جهانی اهل بیت	۳,۰۰۰
نیلوفر	حسن درگاهی	۳,۰۰۰
طرح توسعه بیمارستان کسری	گروه پزشکی کسری و آراد ابنیه آذرخش	۲,۷۰۰
برج شرقی پروژه مخابرات	پرهون طرح	۲,۷۰۰
ساختمان ساعی	خانم الهام فضلی	۲,۵۰۰
فاز ۲ هتل پروما	عمران بتن آنیل	۲,۵۰۰
بیمارستان ۴۶ تختخوابی شرکت نفت آبادان	گوپله	۲,۲۰۰
ساختمان اداری تجاری بخارست	عمارت پایا ایستا	۲,۲۰۰
مسکونی پاسارگاد	اتحادیه تعاونی های نمونه رسا	۲,۱۷۰
اسکلت فلزی مدرن زعفرانیه	مصطفی مجلسی	۲,۰۰۰

عنوان پروژه	کارفرما	تناژ
واحد آمونیاک پتروشیمی کرمانشاه	پتروشیمی کرمانشاه	۲,۰۰۰
مهمانسرا نابیند	پلیمر آریا ساسول	۱,۶۶۵
پارت ۳ و ۴ احداث صنایع فلزی ایران	پارند جنوب	۱,۵۰۰
مجتمع رفاهی ونک	سالار سحاب	۱,۴۵۰
هتل آراز نوشهر	بام سازه دانش	۱,۳۵۰
مجتمع فرمانیه	پارند جنوب	۱,۲۰۰
پارک فناوری پردیس	پارک فناوری پردیس	۱,۲۰۰
ساختمان مرکز جامع توانبخشی رسالت	شارو پیشگامان نو اندیش	۱,۰۰۰
اسکلت فلزی Zone2 بید بلند	سازه پاد تهران	۱,۰۰۰
بیمارستان سلامت برکت	تابان شهر	۹۰۰
مرکز توانبخشی جانبازان بقیه اله	عمران آذرستان	۷۵۰
سالن مونتاژ مجتمع صنعتی شمس آباد	شرکت ساختمانی و نصب توربوکمپرسورنفت	۶۵۰
پالایشگاه گاز بید بلند خلیج فارس	کنسرسیوم جهانپارس و سازه	۶۱۸
مسکونی خیابان نمازی	عبدالرضا سید فتحی	۶۰۰
ساختمان ها و سوله های مجموعه فرهنگی ورزشی صنایع دفاع	پارس گرما	۶۰۰
سازه های فلزی الفین و یوتیلیتی پتروشیمی گچساران	پتروشیمی گچساران	۶۰۰
فاز یک بلوک یک پروژه حکم آباد قزوین	عمران آذرستان	۵۷۰
آب شیرین کن یکصد هزار متر مکعبی بندر عباس	مدیریت تانا انرژی	۵۵۰
بانک خاورمیانه شعبه الهیه	بانک خاورمیانه	۵۰۰
مجتمع بهار	شهرام توجه	۵۰۰
نیروگاه سیکل ترکیبی پانصد مگاواتی هریس	مدیریت تانا انرژی	۴۰۰
فروش قطعات دفنی و ساپورتهای نیروگاه بوشهر	عمران آذرستان	۴۰۰
تجاری اداری محمودیه	مهندسین مشاور گنو	۳۵۰
ساختمان CO2 shelter & Generation	ساختمانی و مهندسی میسان	۲۸۰
کارخانه آهک هیدراته اهر	خدمات فنی و مهندسی صنایع و معادن کانی مس	۲۶۸
سوله طرح توسعه شرکت ونوس شیشه	ونوس شیشه	۲۴۰
مراکز جامع سلامت	عمران آذرستان	۲۳۰
پالایشگاه گاز بید بلند Zone2 و Zone27	کنسرسیوم جهانپارس و سازه	۱۹۵
ساختمان خزانه بانک صادرات	عمران آذرستان	۱۴۰
انبارهای مینا نیروگاه طبس	عمران آذرستان	۱۳۵
سوله انبار مرکزی	عمران آذرستان	۹۵
ایستگاه تقویت فشار خیرگو	فن آوران پارس پرتو	۸۰
سوله تجهیز کارگاه بوشهر	عمران آذرستان	۶۰

Name of Project	Employer	Ton
Desalination Sand Filter Tank	Tana Energy	12Tanks
Hotel Melal Phase 1- 15	Group Of Hotel Melal	16,000
Upper Part Of Salamat Barekat Hospital	Taban Shahr	15,000
Aysan Tabriz	Sabir Iternational	12,000
Koohe Noor & Daryaye Noor Twin Towers	Omran Azarestan	10,280
Bidboland Mahshahr	Tehran Jonoob	10,000
Abrisham Commerical Tower	Paya Sazan Aris	7,700
Central Building Of Pasargad Bank	Jahanpars Co.	6,000
Tat Charity Hospital	Charitable Foundation Charity Tat	6,000
Nivaran Commerical Project	Niavaran Mass Development	6,000
Elahieh Residental	Reza Sohani	5,500
Pardis Olampic	Omran Azarestan	5,500
Koohak Commerical Residental	Omran Azarestan	5,000
Alborz Commerical Adminstrative Tower	Asemane Construction Industry	5,000
Falahati Commerical Residental	Behzad Behrooz	5,000
Hafez Residental	Mr. Fazlollahi	4,000
Frarmanieh Commerical Adminstrative Complex	Sabz Sazan Matin	4,000
Main Hall Of Sangan Complex	Mana Co	4,000
Industrial Halls Of Laleh Tabriz	Tabriz Urban Railway Co	4,000
Palladium Parking and Connection Bridge	Hassan Raftari	4,000
Mozhde Commerical Adminstrative Complex	Mr. Eskandari Zadeh	3,500
Central Building Of Informatics	Omran Azarestan	3,500
Ghadir Tower Of Saderat Bank	Omran Azarestan	3,500
Hayat Niavaran Residental	Dr. Tork Nejad	3,400
Hokm Abad Ghazvin Commerical Complex	Omran Azarestan	3,300
Mashhahd Arghavan Commerical Complex	Ahle Beyt Universal Socitey	3,000
Niloofar Complex	Hassan Dargahi	3,000
Development Plan Of Kasra Hospital	Group Of Kasra Medical & Arad Abnieh Azarakhsh	2,700
Mokhaberat East Tower	Parhoon Tarh	2,700
Saee Building	Mrs. Elham Fazli	2,500
Hotel Proma Phase 2	Omran Beton Anil	2,500
Abadan Oil-64 Beds Hospital	Gouple	2,200

Name of Project	Employer	Ton
Bokharest Commerical Building	Paya Ista	2,200
Pasargad Residental	Rasa Union Cooprative	2,170
Modern Zafaranieh	Mostafa Majlesi	2,000
Kermanshah Petrochemical	Kermanshah Petrochemical	2,000
Nayband Hotel	Polimer Aryasasol	1,665
Iran Metal Industries Phase 3 , 4	Parand Jonoob	1,500
Vanak Prosperity Complex	Salar Sahab	1,450
Hotel Araz Nushahr	Bam Sazeh Danesh	1,350
Farmanieh Complex	Parand Jonoob	1,200
Technology Park Pardis	Park Fanavari Pardis	1,200
Resalat Complex	Sharo Pishgaman No Andish	1,000
Steel Structure Of Bid Boland Behbahan	Sazeh Pad Tehran	1,000
Salamat Barekat Hospital	Taban Shahr	900
Baghiatolah Complex	Omran Azarestan	750
Shams Abad Industrial Complex	Turbo Compresor Naft	650
Persian Gulf Bid Boland Gas Refinery	Consersiom Saze Jahanpars	618
Namazi Street Residental	Abdolreza Seyed Fathi	600
Buidings & Shelters Of Defense Industries	Pars Garma	600
Gachsaran Petrochemical	Gachsaran Petrochemical	600
Hokm Abad Ghazvin	Omran Azarestan	570
Desalination Bandar Abbas	Tana Energy Management	550
Khavarmiane Bank	Khavarmiane Bank	500
Bahar Complex	Shahram Tavajoh	500
Heris Power Plant	Tana Energy Management	400
Bushehr Power Plant	Omran Azarestan	400
Mahmoudieh Commerical Complex	Gueno Engineerig Consultant	350
Co2 Shelter & Generation Building	Misan	280
Ahar Factory	Kani Mes	268
Venoos Shishe Company	Venoos Shishe	240
Health Comprehensive Centers	Omran Azarestan	230
BidBoland Gas Refinery Zone2 , Zone27	Consersiom Saze Jahanpars	195
Saderat Bank	Omran Azarestan	140
Tabas Powerhouse	Omran Azarestan	135
Central Warehouse	Omran Azarestan	95
Kheirgoo	Fan Avaran Pars Parto	80
Bushehr Shelters	Omran Azarestan	60

دفتر مرکزی: تهران، خیابان استاد مطهری، خیابان کوه نور، بن بست ششم،
پلاک ۵، ساختمان آذرستان. تلفن: ۸۷۹۶-۰۲۱ فکس: ۸۸۵۲۹۳۴۹-۰۲۱
کارخانه: آزاد راه خلیج فارس، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار بهارستان، بلوار
آزادی، نرگس پنجم، قطعه سوم. تلفن: ۹-۵۶۹۰۱۰۴۱-۰۲۱ فکس: ۵۶۹۰۱۰۴۰-۰۲۱

Head office: Azarestan Bldg, No.5, 6th Alley, Kooh-e-noor St, Motahari Ave., Tehran, IRAN. Tel.: (+98 21) 8796 Fax: (+98 21) 88529349
Factory: 3rd Block, 5th Narges, Azadi Blvd, Baharestan Blvd, Shams Abad Industrial Zone, Persian Gulf freeway. Tel.: (+98 21) 56901041-9

www.azarestan.com sazvarsazeh@azarestan.com

www.azarestan.com